

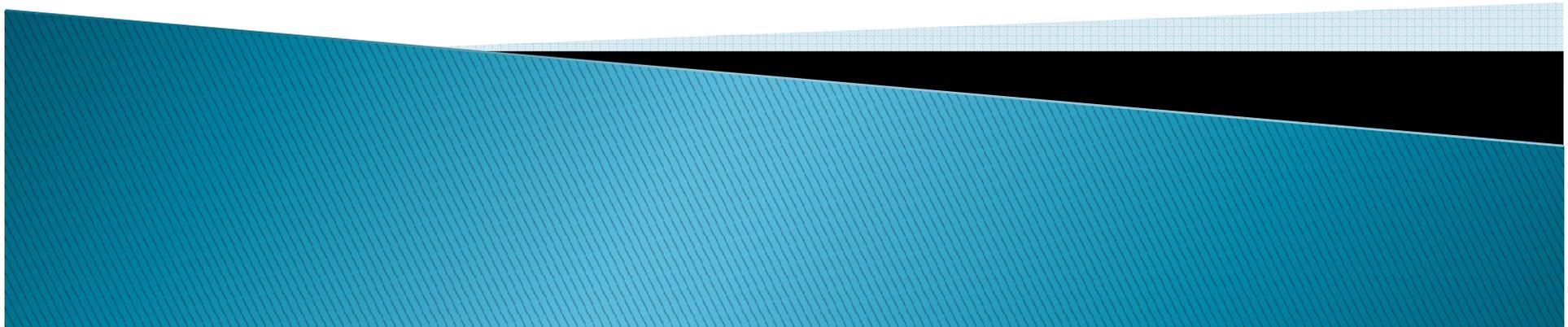


euoresin

Química Europea de Resinas S.A.



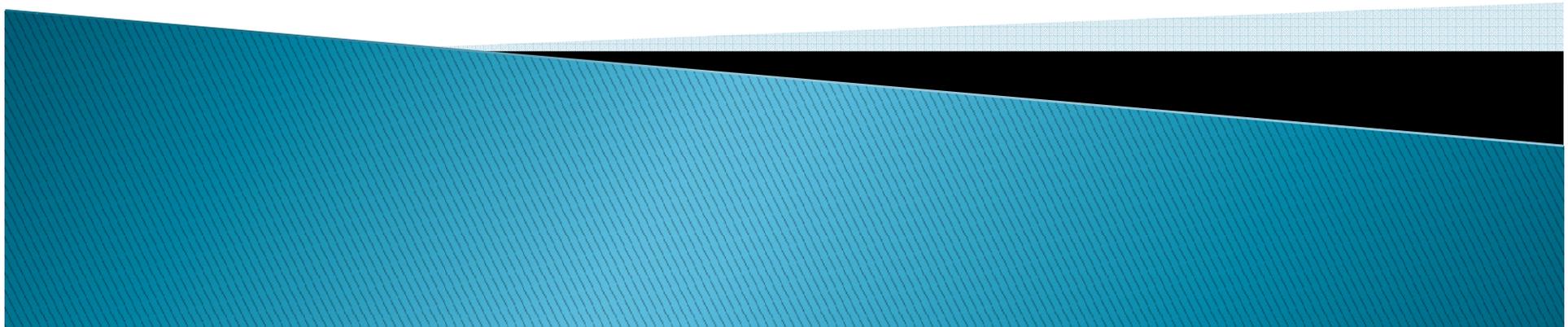
LISTADO DE RESINAS DE COATINGS POR FAMILIAS DE PRODUCTO.



TRADEMARKS	GROUP	FAMILY	SUBFAMILY	DRYING	SUPPORT	SECTOR
euroal ®	1	Alkyds	Short Oil Medium Oil Long Oil	Air Oven 2K	Wood Finishing Metal	Car Refinishing Decorative Coatings Industry Wood Finishing Maintenance & Protection Marine
eurosat ®	2	Saturated Polyester	Saturated Oil free	Oven Air	Metal	Car Refinishing Can & Coil Coatings Wood Finishing
eurocristil ®	4	Acrylics	Hydroxylated Thermosetting Thermoplastic	2K Oven Air	Concrete Wood Finishing Metal Stone Plastic	Car Refinishing Can Coatings Construction Industry Wood Finishing Maintenance & Protection Marine Road Marking
euroamin ®	5	Urea Melamine Benzoguanamine	Urea Melamine Benzoguanamine	2K Oven	Metal	Can & Coil Coatings Industry
euroxpil ®	6	Unsaturated Polyester	Unsaturated	Air Redox U.V.	Wood Finishing Marble Metal Stone	Car Refinishing Composites Construction Wood Finishing Marine

- Resinas en Fabricación habitual
- Resinas que no están en stock habitual

LISTADO DE RESINAS DE COATINGS SEGÚN LOS SECTORES DE APLICACIÓN.



1.- MADERA.

- Para esta aplicación disponemos de cuatro tipos de resinas:
 1. Resinas Alquídicas.
 2. Resinas Acrílicas Hidroxiladas.
 3. Urea y Melamina.
 4. Poliéster (Brillo Directo)



1.1 – ALQUÍDICAS para madera.

➤ Resinas para Fondos:

- AC1001Q
- AC1023Q
- AC1100Q
- AC1201Q
- AC1248Q

➤ Resinas para Acabados:

- AC1202Q
- AC1222Q
- AC1405Q
- AC1526Q
- AC1546Q
- AC1601Q / AC1630Q

➤ Resinas para Catálisis Ácida:

- AC1248Q



1.2– ACRÍLICAS HIDROXILADAS para madera.

➤ Resinas para Acabados:

- CH4206Q
- CH4207Q
- CH4208Q



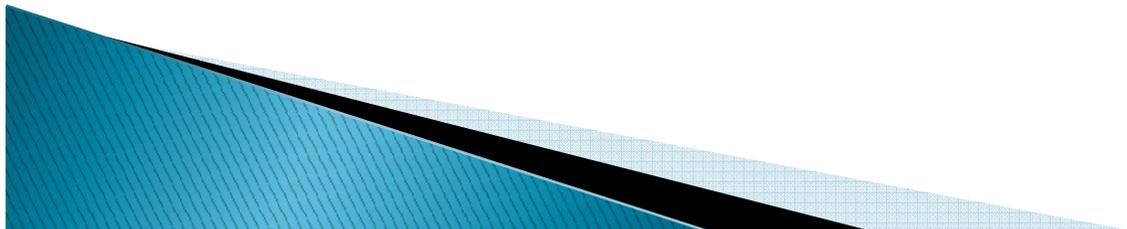
➤ Resinas para Suelos:

- CH4228Q



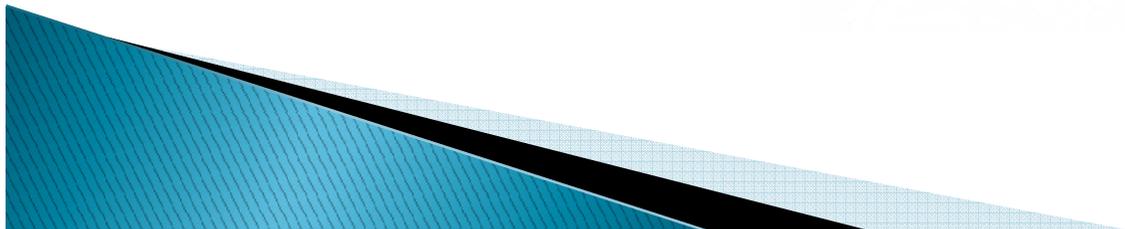
1.3– UREA y MELAMINA para madera.

- Son el componente B para la Catálisis Ácida.
 - FU5101Q
 - FM5000Q



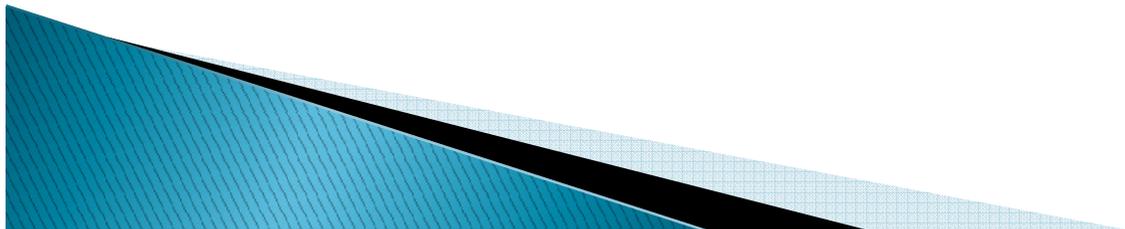
1.4- POLIÉSTER DE BRILLO DIRECTO para madera.

- PE6502Q
- PE6503Q
- PD6500Q
- PD6601Q



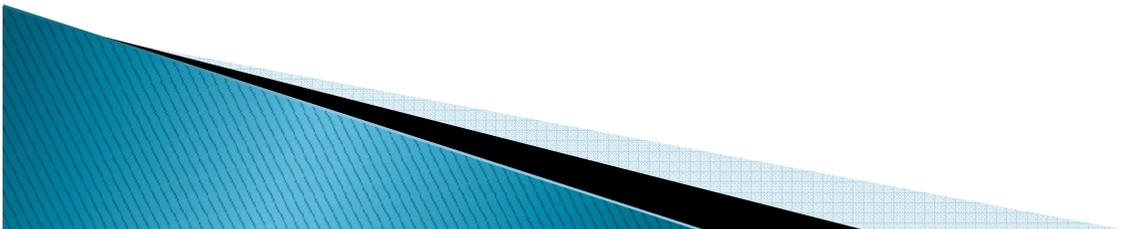
2.- DECORACIÓN.

- Para esta aplicación disponemos de dos tipos de resinas:
 1. Resinas Alquídicas MEDIAS
 2. Resinas Alquídicas LARGAS



2.1 – ALQUÍDICAS MEDIAS para decoración.

- AM1703Q
- AM1715Q
- AM1717Q



2.2– ALQUÍDICAS LARGAS para decoración.

- AL1905Q
- AL1914Q
- AL1981Q

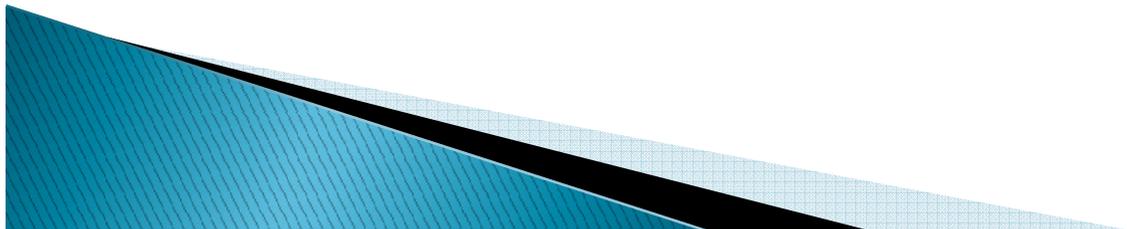


3.- INDUSTRIA Y REFINISH.

- ▶ Para esta aplicación disponemos de diez tipos de resinas:
 1. Resinas Alquídicas Cortas de secado Aire
 2. Resinas Alquídicas Cortas de secado Horno
 3. Resinas Alquídicas Estirenadas
 4. Resinas Alquídicas Medias
 5. Resinas Anticorrosivas Cortas para Imprimaciones
 6. Resinas Acrílicas Hidroxiladas
 7. Resinas Acrílicas Hidroxiladas de Altos Sólidos
 8. Resinas Termoplásticas
 9. Resina Hidrosoluble
 10. Resinas Alquídicas y Acrílicas para aplicación en Spray
- 

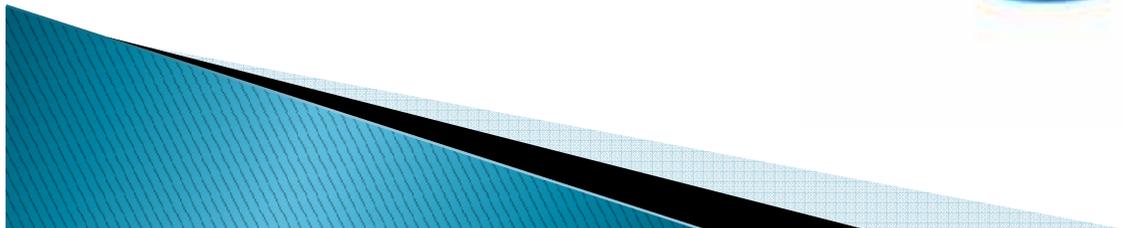
3.1 – Resinas Alquídicas Cortas secado Aire para industria.

- AC1214Q
- AC1215Q



3.2– Resinas Alquílicas Cortas secado Horno para industria.

- AC1201Q
- AC1205Q



3.3– Resinas Alquídicas Estirenadas para industria.

- AX1801Q



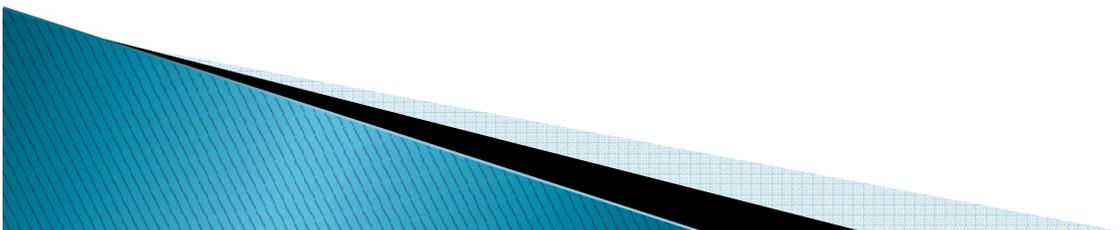
3.4– Resinas Alquídicas Medias para industria.

- AM1712Q
- AM1727Q



3.5– Resinas Anticorrosivas Cortas para imprimaciones.

- AC1236Q
- AC1237Q
- AC1240Q

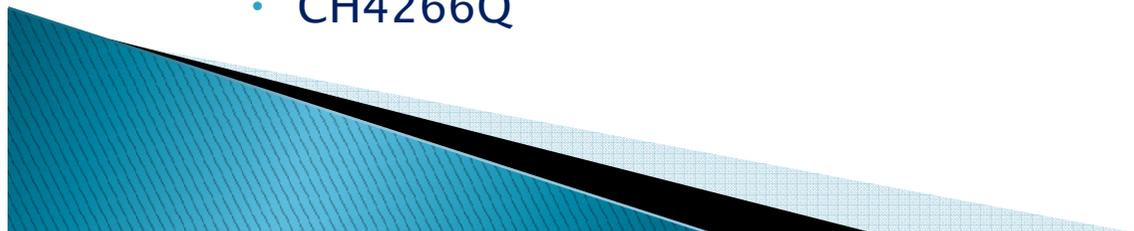


3.6– Resinas Acrílicas Hidroxiladas.

- Bajo índice de hidroxilo:
 - CH4217Q
 - CH4224Q
 - CH4227Q
 - CH4236Q

- Medio índice de hidroxilo:
 - CH4218Q
 - CH4219Q
 - CH4220Q

- Alto índice de hidroxilo:
 - CH4261Q
 - CH4266Q



3.7– Resinas Acrílicas Hidroxiladas de Altos Sólidos.

➤ Para Industria:

- CH4233Q

➤ Para Car Refinish:

- CH4284Q
- CH4285Q
- CH4269Q



3.8– Resinas Termoplásticas.

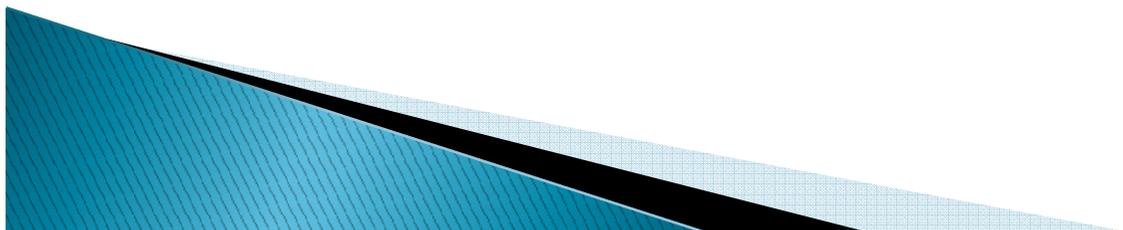
➤ Direct To Metal

- CP4320Q
- CP4324Q
- CP4325Q



➤ Hormigón – Fachadas – Suelos

- CP4310Q
- CP4311Q
- CP4312Q
- CP4314Q
- CP4316Q



3.9– Resina Hidrosoluble.

- ▶ Esmalte e imprimaciones secado horno (140–160°C) para metal al agua.
- ▶ Reticulación de la resina con resinas amínicas hidrosolubles
- ▶ Melaminas al agua

- AC1417Q



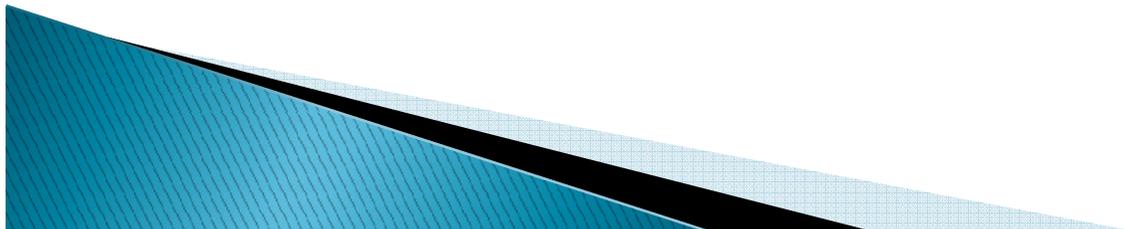
3.10– Alquídicas y Acrílicas para aplicación en Spray.

- Resinas ALQUÍDICAS MEDIAS
 - AM1713Q
 - AM1727Q
- Resinas ACRÍLICAS TERMOPLÁSTICAS
 - CP4316Q
 - CP4317Q
 - CP4320Q / • CP4321Q (en Acetato de Butilo)
 - CP4324Q
- Resinas en Acetato de Butilo
 - AM1733Q – Tipo AM1713Q
 - AM1738Q – Tipo AM1727Q



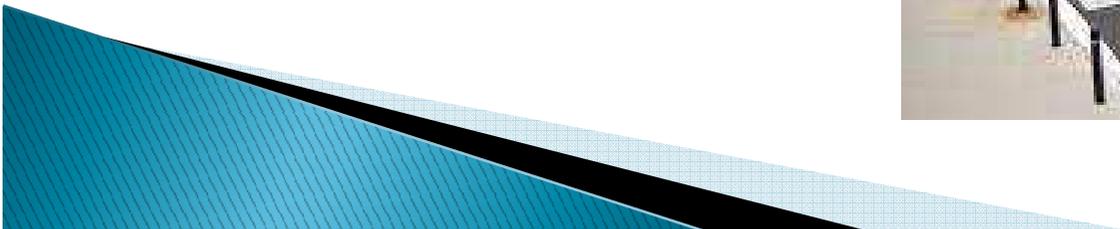
4.- ROAD MARKING.

- Para esta aplicación disponemos de tres tipos de resinas Termoplásticas :
 1. Resinas Acrílicas Puras.
 2. Resinas Estirenadas.
 3. Resinas Metacrílicas Puras.



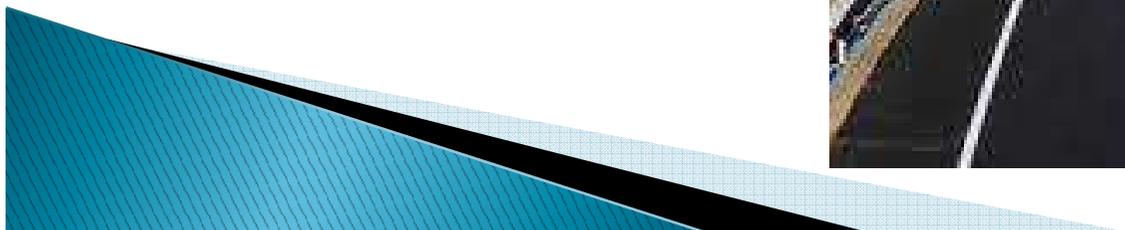
4.1 – Resinas Acrílicas Puras para road marking.

- CP4310Q
- CP4311Q
- CP4312Q
- CP4314Q



4.2– Resinas Estirenadas para road marking.

- CP4300Q
- CP4303Q
- CP4304Q
- CP4306Q
- CP4307Q



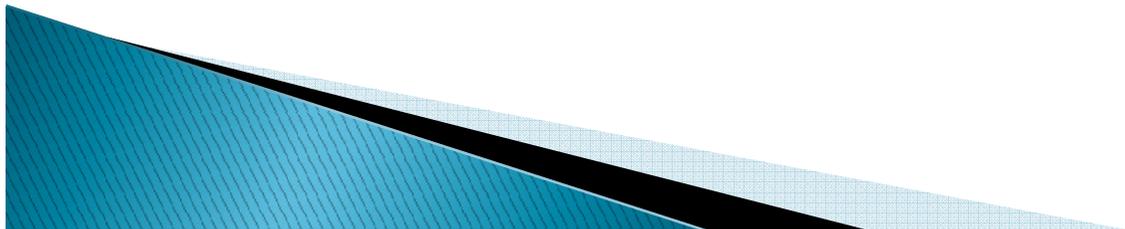
4.3– Resinas Metacrílicas Puras para road marking.

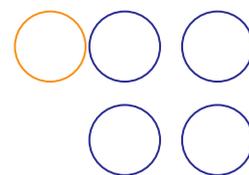
- CP4315Q
- CP4316Q
- CP4317Q
- CP4337Q
- CP4357Q





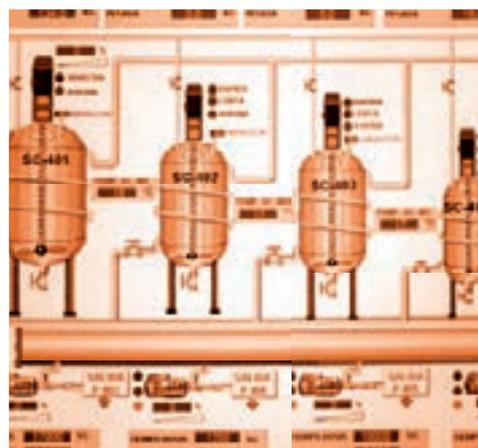
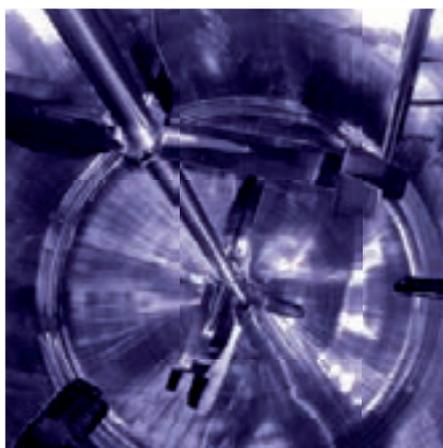
GRACIAS POR SU ATENCIÓN





euoresin

Química Europea de Resinas







AENOR
Certificado del Sistema de Gestión Ambiental

CA-201910319

QUIMICA EUROPEA DE RESINAS, S.A. (EURORESIN)

El diseño, desarrollo y producción de resinas (alifáticas, acrílicas, alifáticas y alifáticas) para ser utilizadas en la fabricación de pinturas y barnices aplicados sobre metales, plásticos, metal y madera.

Fecha de emisión: 2019-05-12
Fecha de revisión: 2019-05-12
Fecha de expiración: 2021-05-12

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

IQNet
CERTIFICATE

AENOR has issued an IQNet recognized certificate that the organization: **QUIMICA EUROPEA DE RESINAS, S.A. (EURORESIN)** CR NACIONAL 111, LOGROÑO OTROS (A 2,5 KM. DE LOGROÑO, 51220 - OTROS (ARABAKULTATZ)) has implemented and maintains an **Environmental Management System** for the following scope: **The design, development and production of resins (aliphatic, acrylic, aliphatic and unsaturated polyester) used for the manufacture of paints and varnishes to be applied on wood, plastic, metal and stone surfaces.** which fulfills the requirements of the following standard: **ISO 14001:2015**

First issued on: 2017-05-12 Last issued: 2020-05-12 Validity date: 2023-05-12

This statement is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

Registration Number: **88 861 908 19**

Alex Struchinsky
President of IQNet

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

AENOR
Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad

ER-1854/2005

QUIMICA EUROPEA DE RESINAS, S.A. (EURORESIN)

El diseño, desarrollo y producción de resinas (alifáticas, acrílicas, alifáticas y alifáticas) para ser utilizadas en la fabricación de pinturas y barnices aplicados sobre metales, plásticos, metal y madera.

Fecha de emisión: 2005-12-13
Fecha de revisión: 2020-12-13
Fecha de expiración: 2023-12-13

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

IQNet
CERTIFICATE

AENOR has issued an IQNet recognized certificate that the organization: **QUIMICA EUROPEA DE RESINAS, S.A. (EURORESIN)** CR NACIONAL 111, LOGROÑO OTROS (A 2,5 KM. DE LOGROÑO, 51220 - OTROS (ARABAKULTATZ)) has implemented and maintains an **Quality Management System** for the following scope: **The design, development and production of resins (aliphatic, acrylic, aliphatic and unsaturated polyester) used for the manufacture of paints and varnishes to be applied on wood, plastic, metal and stone surfaces.** which fulfills the requirements of the following standard: **ISO 9001:2015**

First issued on: 2005-12-13 Last issued: 2020-12-13 Validity date: 2023-12-13

This statement is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

Registration Number: **88 1854/2005**

Alex Struchinsky
President of IQNet

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

> INTRODUCCIÓN

EURORESIN es una empresa española enfocada en la producción de resinas sintéticas desde el año 1996. Su estrategia quedó definida desde sus inicios en tres puntos esenciales:

- La consecución de una perfecta interconexión en la fabricación de los lotes, dotando a la producción de la máxima flexibilidad.
- La fabricación de producto a la medida de las necesidades del cliente.
- El desarrollo continuo de nuevas resinas de tecnología propia.

EURORESIN actualmente fabrica y desarrolla resinas alquídicas (cortas, medias, largas y modificadas), acrílicas (hidroxiladas, termoendurecibles y termoplásticas), poliésteres (saturado e insaturado) y amínicas (urea, melamina y benzoguanamina), lo que supone un total de más de 100 referencias diferentes con una capacidad productiva de 15.000 toneladas al año.

Desde hace más de una década, **EURORESIN** opera de acuerdo a la norma ISO 9001 e ISO 14001 trabajando por lo tanto de acuerdo a las más altas expectativas de calidad y demostrando nuestra continua determinación en reducir el impacto medioambiental de nuestra actividad.

INFRAESTRUCTURA

Materia Prima:

30 Tanques para almacenar materia prima en estado líquido con una capacidad total de 640m³
Tres almacenes para materia prima en estado sólido con una superficie de 1.000m² cada uno.

Producción:

6 Reactores para fabricar resinas en base solvente
Planta piloto con dos reactores

Producto Acabado:

Edificio de 1.000m² donde se almacenan contenedores (IBCs) y bidones.

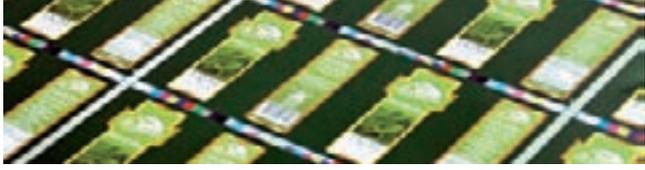
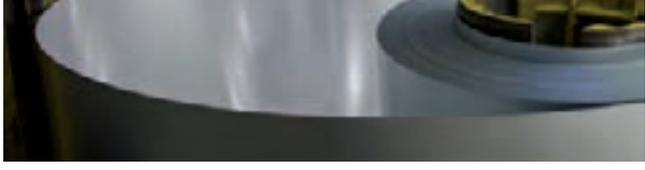
Laboratorio:

Con una superficie de 400m² está dividido en tres áreas (síntesis, análisis y aplicaciones), donde se concentra el 30% del personal para asegurar la máxima calidad de nuestras resinas, realizar el desarrollo continuo de nuevos productos y el asesoramiento técnico personalizado a cada uno de nuestros clientes.

> MARCAS

MARCA	GRUPO	FAMILIA	SUBFAMILIAS	SECADO	SOPORTE	SECTOR
euroal ®	1	Alquídicas	Corta Media Larga Modificadas	Aire Horno 2 componentes	Madera Metal	Automoción Can y Coil Coating Madera Industria
eurosat ®	2	Poliéster Saturado	Saturado Libre de aceite	Horno 2 componentes	Madera Metal	Automoción Can y Coil Coating Madera
eurovi ®	3	Oligómeros Acrílicos	Poliéster Acrilato Epoxi Acrilato	Ultravioleta	Madera Metal	Madera Industria
eurocril ®	4	Acrílicas	Hidroxiladas Termoendurecibles Termoplásticas	Aire Horno 2 componentes	Madera Metal Hormigón Piedra Plástico	Automoción Can Coating Construcción Madera Industria Señalización Vial
euroamin ®	5	Urea Melamina Benzoguanamina	Urea Melamina Benzoguanamina	Horno 2 componentes	Metal	Can y Coil Coating Industria
europol ®	6	Poliéster Insaturado	Brillo directo UV Madera Masillas Gel Coat	Aire Redox Ultravioleta	Madera Metal Mármol	Automoción Construcción Madera

> APLICACIONES

1 AUTOMOCIÓN	Alquídicas Cortas Poliéster Saturado Acrílicas Hidroxiladas	
2 CAN COATING	Alquídicas Modificadas Poliéster Saturado Acrílicas Termoendurecibles Urea y Melamina	
3 COIL COATING	Poliéster Saturado Urea y Melamina	
4 CONSTRUCCIÓN	Acrílicas Hidroxiladas Acrílicas Termoplásticas	
5 MADERA	Alquídicas Cortas Poliéster Saturado Poliéster y Epoxi Acrilato Acrílicas Hidroxiladas Poliéster Insaturado	
6 INDUSTRIA	Alquídicas Cortas , Medias y Modificadas Acrílicas Hidroxiladas Acrílicas Termoplásticas Urea y Melamina	
7 DECORACIÓN	Alquídicas Medias y Largas	
8 SEÑALIZACIÓN VIAL	Acrílicas Termoplásticas Acrílicas Termoplásticas modificadas con aceite Acrílicas - Cold curing	

> ÍNDICE POR FAMILIA DE PRODUCTOS



GRUPO I

RESINAS ALQUIDICAS

RESINAS ALQUIDICAS CORTAS

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	TIPO DE ACEITE	ACEITE %	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
AC1001Q	50	Xileno/ MEK 9/1	Mezcla	32	20	5	6.000-9.000	4
AC1013Q	50	Xileno	Linaza-Tung	29	20	3,8	2.500-4.000	12
AC1023Q	50	Xileno/ MEK	Mezcla	32	25	5	12.000-23.000	4
AC1100Q	55	Xileno/ MEK	Mezcla	31	20	5	7.000-15.000	6
AC1155Q	55	Xileno	Ricino deshidratado	32	18	4,5	4.500-10.000	5
AC1201Q	60	Xileno	Soja	38	12	3,6	12.000-23.000	6
AC1202Q	60	Xileno	Tall Oil	39	20	4,5	3.500-6.000	6
AC1205Q	60	Xileno	Orujo	38	15	2,5	6.000-9.000	6
AC1210Q	60	Xileno	Orujo	32	20	4,5	3.500-5.800	5
AC1214Q	60	Xileno	Tall Oil	27	15	2,5	3.500-5.800	5
AC1215Q	60	Xileno	Soja	26	15	2	4.000-8.000	5
AC1222Q	60	Xileno	Mezcla	34	15	5	4.000-9.000	6
AC1225Q	60	Xileno	Ricino deshidratado	27	25	4	6.000-9.000	5
AC1236Q	60	Xileno	Soja modificada	33	17	3,2	6.000-9.000	10
AC1237Q	60	Xileno	Soja modificada	32	25	2,5	6.000-12.000	12
AC1240Q	60	Xileno	Ricino deshidratado	32	20	2,5	3.000-5.000	12
AC1248Q	60	Xileno	Mezcla	45	15	5	5.000-8.000	4
AC1249Q	60	Xileno	Vegetal secante no amarilleante	44	22	4,5	6.000-15.000	5
AC1272Q	60	Xileno	Mezcla	36	12	4,9	4.300-10.000	6
AC1302Q	65	Xileno/MEK	Vegetal no amarilleante	31	15	5	8.000-20.000	5
AC1405Q	70	Acetato de Butilo	Ricino hidrogenado	30	25	4,5	3.500-5.800	2
AC1410Q	70	Acetato de Metoxipropilo	Sintético	19	25	4	7.000-15.000	2
AC1417Q	70	Butilglicol	Tall Oil	34	45	2	4.300-10.000	5
AC1484Q	70	Xileno	Sintético saturado	30	12	3	3.500-6.500	3
AC1526Q	75	Xileno/MEK	Vegetal secante no amarilleante	32	22	3,5	8.000-20.000	5
AC1540Q	75	MIBK	Vegetal no amarilleante	34	12	4,5	7.000-15.000	3
AC1546Q	75	Xileno	Mezcla	37	15	4,2	4.000-8.000	4
AC1601Q	80±2	Acetato de Butilo	Sintético saturado	24	15	4	9.000-23.000	2
AC1614Q	80	Acetato de Butilo	Vegetal no amarilleante	41%	15	3,7	2.000-3.000	6
AC1630Q	80±2	Acetato de Butilo	Sintético saturado	30	15	4	4.000-9.000	2

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Fondos transparentes de poliuretano para madera de dos componentes. Rápido lijado y excelente repintado.
Imprimaciones anticorrosivas de industria, rápido secado aire, excelente resistencia a la niebla salina, excelente adherencia, muy buenas propiedades de repintado.
Fondos y acabados transparentes de poliuretano económicos para madera. Rápido secado y lijado. Excelente repintado.
Fondos de poliuretano de dos componentes para madera. Rápido curado y lijado. Buen poder cubriente.
Barnices de impregnación para motor eléctrico y material estático. Buena penetración, secado rápido y buena compatibilidad con hilos esmaltados y demás elementos aislantes. Aporta buena compactación y aislamiento.
Imprimaciones y esmaltes (transparentes y pigmentados mates) económicos para industria. Buen brillo, flexibilidad y resistencia al rayado. Secado horno en combinación con urea.
Acabados de poliuretano económicos transparentes y mates pigmentados para madera. Gran versatilidad.
Imprimaciones y esmaltes de poliuretano de dos componentes económicos para industria. Secado horno en combinación con resina de urea.
Fondos y acabados de poliuretano económicos para madera. Gran versatilidad.
Acabados para industria de rápido secado al aire. Para madera, fondos nitrocelulósicos y acabados de rápido secado y fácil lijado.
Imprimaciones y acabados para madera e industria. Rápido secado al aire. Excelente retención del color, buena brillo y buena flexibilidad. Nitrocombinaciones.
Fondos y acabados (transparentes y pigmentados) para madera en combinación con isocianatos.
Esmaltes secado estufa a baja temperatura. En combinación con poliisocianatos da películas duras, flexibles y con buena adherencia sobre metales y plásticos.
Imprimaciones anticorrosivas para marina. Esmaltes económicos para industria. Rápido secado al aire y excelente resistencia a la niebla salina.
Imprimaciones anticorrosivas económicas para industria. Rápido secado aire, excelente resistencia a la niebla salina y buen repintado. Buena adherencia sobre metal.
Imprimaciones anticorrosivas para marina. Esmaltes brillantes monocapa para industria. Rápido secado al aire, buen repintado y excelente resistencia a la niebla salina.
Imprimaciones de poliuretano y acabados (mates y brillantes) para madera. Sistemas nitro y acabados de poro abierto. Rápido secado. Buena extensibilidad y adhesión. Pot life largo. Recomendada para catálisis ácida.
Fondos y acabados de poliuretano para madera. Rápido endurecimiento y excelente lijado. Especialmente indicada para blancos.
Plastificante en lacas de nitrocelulosa. Mejora la formación de esmaltes secado horno en combinación con urea y/o melamina. Buen brillo y color, excelente adherencia.
Acabados y fondos de poliuretano económicos para madera. Nitrocombinaciones. Gran versatilidad.
Barnices y acabados pigmentados brillantes no amarilleanes para madera en combinación con isocianato alifático.
Barnices y acabado pigmentados de alto brillo. Buena flexibilidad y resistencia al amarilleamiento. Sistema de dos componentes. Uso especialmente recomendado para pastas tintométricas de uso universal. Muy buena compatibilidad con diferentes pigmentos.
Imprimaciones y esmaltes industriales de secado horno en combinación con resinas amínicas solubles en agua. Resina alcali-soluble.
Acabados curado ácido y lacas de poliuretano para madera, tanto transparentes como pigmentados. Nitrocombinaciones. Esmaltes secado horno industria y coil coating. Recubrimientos industriales, repintado del automóvil. Durabilidad, excelente color y buena retención de brillo.
Fondos y acabados de poliuretano dos componentes transparentes o pigmentados para madera. Excelente resistencia al amarilleo. Especialmente recomendada para acabados mate.
Fondos de poliuretano y acabados para madera. Rápido secado, buena lijabilidad, excelente relleno, buen repintado y pot-life largo.
Fondos y acabados transparentes y pigmentados para madera. Rápido secado y pot-life largo. De acuerdo con la legislación de VOCs. Nitrocombinaciones.
Fondos brillantes y acabados pigmentados en combinación con isocianato alifático para madera. Alto brillo.
Acabados de poliuretano de alta calidad para madera. Prevención de la aparición de poros, altos sólidos, largo pot-life y tiempo de lijado corto.
Acabados brillantes pigmentados en combinación con isocianato alifático para madera. Alto brillo y flexibilidad. Excelente resistencia al amarilleo. Excelente relleno, baja viscosidad y altos sólidos.

RESINAS ALQUIDICAS MEDIAS

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	TIPO DE ACEITE	ACEITE %	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
AM1703Q	60	White Spirit Desaromatizado	Vegetal no amarilleante	55	10	1,3	7.000-15.000	6
AM1712Q	65	Xileno	Tall Oil	48	12	1,8	4.000-8.000	6
AM1713Q	65	Xileno/MEK	Vegetal secante no amarilleante	48	15	1,8	2.300-3.500	6
AM1715Q	55	White Spirit Desaromatizado/ Xileno 6/1	Vegetal secante no amarilleante	48	12	1,8	4.000-8.000	5
AM1717Q	70	D40/ Metoxipropanol 4/1	Soja	52	15	1,2	2.500-4.000	5
AM1722Q	60	White Spirit Desaromatizado	Vegetal secante no amarilleante	52	15	0,8	4.300-10.000	10
AM1727Q	60	Xileno	Soja	43	15	3	3.000-5.000	5
AM1733Q	70	Acetato de Butilo	Vegetal secante no amarilleante	48	15	1,1	3.000-4.000	6
AM1738Q	70	Acetato de Butilo	Vegetal secante no amarilleante	43	18	3	3.000-5.000	5
AM1755Q	70	Xileno	Vegetal secante no amarilleante	45	10	3	2.500-3.500	7

RESINAS ALQUIDICAS LARGAS

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	TIPO DE ACEITE	ACEITE %	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
AL1903Q	65	White Spirit Desaromatizado	Linaza	63	12	1,5	7.000-15.000	7
AL1905Q	70	White Spirit Desaromatizado	Soja	62	13	1,5	6.000-15.000	7
AL1914Q	75	White Spirit Desaromatizado	Girasol	63	13	0,8	6.000-12.000	7
AL1981Q	83	White Spirit Desaromatizado	Soja	68	15	1	4.000-8.000	9

RESINAS ALQUIDICAS MODIFICADAS

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	TIPO DE ACEITE	ACEITE %	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
AX1800Q	60	Nafta 180-200ND / MPA 11/6	Sintético Saturado	34	10	1	2.500-3.500	4
AX1801Q	60	Xileno	Vegetal secante	37	15	1	1.750-3.250	6

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Acabados para decoración. Buena retención del color, buen brillo y brochabilidad. Secado aire.

Esmaltes para maquinaria agrícola e industria. Buen brillo y dureza. Secado aire.

Esmaltes y pinturas para maquinaria agrícola, obras públicas y acabados industriales de secado aire en general. Indicada para pintura en spray. Buen brillo y dureza. Rápido secado aire.

Acabados para decoración y esmaltes para industria. Rápido secado al aire, rápido endurecimiento y buena resistencia a la intemperie.

Acabados para decoración y esmaltes para industria. Secado aire. Buen brillo y buena retención del color.

Acabados para decoración. Imprimaciones y esmaltes para industria. Excelente secado y dureza, resistencia al amarilleamiento y a la intemperie, buena flexibilidad y retención de brillo. Buena brochabilidad.

Esmaltes para maquinaria agrícola y esmaltes para industria. Rápido secado al aire. Indicado especialmente para pinturas en spray (aerosoles) para graffitis. Muy buena adherencia.

Acabados industriales de secado aire. Rápido secado y endurecimiento, buen brillo y resistencia a la intemperie. Libre de aromáticos. Especialmente indicada para aplicación spray.

Acabados industriales de secado aire. Rápido secado y endurecimiento, buen brillo y resistencia a la intemperie. Buena retención de brillo y color y buena humectabilidad. Libre de aromáticos. Especialmente indicada para aplicación spray.

Esmaltes secado aire. Resina para preparación de pastas pigmentadas. Compatible con distintos tipos de ligantes. Buena humectación de pigmentos, expansión y brillo.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Acabados para decoración. Rápido secado, excelente brochabilidad, dureza y resistencia a la intemperie.

Esmaltes y barnices para decoración. Alto brillo, excelente durabilidad y rápido secado.

Con la formulación adecuada permite la fabricación de esmaltes blancos de acuerdo a la normativa VOCs para el sector de la decoración. Buen secado, alto brillo y excelente durabilidad.

Esmaltes y barnices para decoración. Alto brillo, buen secado y excelente durabilidad. Con formulaciones adecuadas permite fabricar esmaltes blancos de acuerdo a la legislación de VOCs.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Especialmente indicada para el sector metalgráfico. Barniz de sobreimpresión transparente (OPV). Aplicación "wet on wet". Resistencia a la esterilización. Permite la formulación de productos con alta flexibilidad.

Imprimaciones directo metal y acabados con resistencia al agua y a aceites minerales para industria. Secado aire muy rápido.

GRUPO II

POLIESTER SATURADO

POLIESTER SATURADO - CAN COATING

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
SP2517Q	55	Nafta 180-200ND	3	0,5	2.000-3.000 (100rpm)	3
SP2518Q	55	Nafta 180-200ND	5	0,5	2.000-3.000 (50rpm)	2
SP2526Q	55	Nafta 180-200ND/ Dibasic Ester/ MPA 3/1/1	5	0,8	3.000-3.800 (50rpm)	2
SR2610Q	60	Nafta 180-200ND	10	0,5	8.000-12.000 (50rpm)	3
SR2611Q	60	Nafta 180-200ND	10	0,5	8.000-12.000	3
SR2612Q	50	Nafta 180-200ND/ Butilglicol 4/1	5	1,5	1.000-1.400 (100rpm)	2
SR2646Q	55	Acetato de Metoxipropilo/ Nafta 160-180 4/1	6	1,5	1.000-2.000 (50rpm)	3
SR2656Q	55	Acetato de Metoxipropilo / Nafta 180- 200ND 4/1	6	1,5	1.000-2.000	4

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Imprimaciones pigmentadas económicas. En combinación con resinas amínicas eterificadas, isocianatos bloqueados, etc. da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad.

Imprimaciones pigmentadas (blanco). En combinación con resinas amínicas eterificadas, isocianatos bloqueados, etc. da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad. Cumple con la legislación FDA con restricción a bebidas alcohólicas.

Imprimaciones pigmentadas (blanco). En combinación con resinas amínicas eterificadas, isocianatos bloqueados, etc. da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad. Cumple con la legislación FDA con restricción a bebidas alcohólicas.

Imprimaciones transparentes y pigmentadas económicas. En combinación con resinas amínicas eterificadas, isocianatos bloqueados, etc. da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad. Alta resistencia a la deformación. Especialmente indicada para tubos colapsibles.

Couchés y barnices metalgráficos. Esmaltes para tubo colapsible. Cumple con la normativa FDA con restricción alcohólica. En combinación con resinas amínicas eterificadas e isocianatos bloqueados da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad.

Barnices metalgráficos de sobreimpresión (OPV). En combinación con resinas amínicas eterificadas, isocianatos bloqueados, etc. da lugar a películas con buen balance adherencia-dureza-flexibilidad. Alto brillo y buena resistencia a la esterilización.

Barnices metalgráficos. En combinación con reticulantes amínicos e isocianatos bloqueados, se usa para obtener un buen balance dureza-flexibilidad. Su formulación permite la aplicación "wet on wet"

Barnices metalgráficos exteriores, barniz de sobreimpresión (OPV). Aplicaciones "wet on wet". Cumple con la normativa europea de contacto alimentario. En combinación con reticulantes amínicos e isocianatos bloqueados da lugar a películas con buen balance dureza-flexibilidad.

POLIESTER SATURADO - COIL COATING

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
SP2541Q	64	Nafta 180-200ND	6	1	2.900-4.600 (50rpm)	2
SP2547Q	60	Nafta 180-200ND/ Butilglicol 3/1	3	1	1.900-2.500 (50rpm)	2
SR2647Q	60	Nafta 180-200ND / Butilglicol 3/1	3	1	3.000-4.000	2

POLIESTER SATURADO - AUTOMOCIÓN

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
SA2806Q	60	Nafta 160-180 / Xileno / Metoxipropanol (84,3/5,2/10,5)	6	3	1.100-1.800	4
SR2615Q	80	Acetato de Butilo	2	3,5	3.000-4.000	3

POLIESTER SATURADO - MADERA 2K

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
SK2900Q	85	Acetato de Butilo	4	8,8±0,5	9.000-23.000	2
SK2901Q	99	Exento	4	6,5±0,5	325-380	2
SK2902Q	99	Exento	4	5,3±0,5	9.000-23.000	2

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Esmaltes metalgráficos de alta calidad y barnices de sobreimpresión (OPV). Buenas propiedades mecánicas, buena resistencia química, excelente retención del color y alto brillo.

Esmaltes metalgráficos. Alta reactividad, buen balance dureza-flexibilidad. Resistencia química y a la intemperie. Es adecuada para recubrimientos metalgráficos "coil coatings" con posterior procesamiento mecánico.

Couchés metalgráficos, esmaltes para "coil coating" y barnices de sobreimpresión. Alta reactividad, buen balance flexibilidad-dureza. Resistencia química y a la intemperie. Adecuada para recubrimientos metálicos con posterior procesamiento mecánico.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Aparejos y acabados de automoción. Buen brillo y buena relación dureza-flexibilidad. Buena adherencia. Buenas resistencias químicas y a la hidrólisis. Compatible con CAB.

Flexibilizante en sistemas de poliuretano de dos componentes. Buena resistencia química.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Recubrimientos de poliuretano de dos componentes. Buena resistencia química y alta dureza.

Acabados de poliuretano de dos componentes para oficinas y muebles de escuelas. En combinación con SK2900Q y SK2902Q para pavimentos y parquet.

Sola o en combinación con SK2900Q y SK2901Q, es adecuada para imprimaciones pigmentadas para metal, madera y plásticos.

GRUPO III

OLIGOMEROS ACRILICOS

POLIESTER ACRILATO

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
VP3001Q	89	-	25	6.000-9.000	2

EPOXI ACRILATO

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
VE3211Q	80	HDDA	2	9.000-23.000	6

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Sistema UV con excelente curado y buena adherencia. Muy buena resistencia al rayado en acabados para madera.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resina muy reactiva, da lugar a películas de gran resistencia química y buena dureza. Curado UV en combinación con fotoiniciadores para recubrimientos de alta calidad en madera y metal. También es apta como sellante o ligante en el sector del papel y en formulaciones de tintas.

GRUPO IV

RESINAS ACRILICAS

RESINAS ACRILICAS HIDROXILADAS

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	% OH s/s	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
CH4206Q	50	Xileno/ Acetato de Butilo 1/1	30	1,8	4.000-9.000	1
CH4207Q	50	Acetato de Butilo	20	1,8	4.000-6.000	1
CH4208Q	50	Xileno/ Acetato de Butilo 1/1	10	1,6	3.500-6.000	1
CH4215Q	60	Xileno	10	2	1.500-2.500	1
CH4217Q	60	Xileno	10	1,8	3.500-5.500	1
CH4218Q	60	Xileno/ Acetato de Metoxipropilo 1/1	10	3	1.000-2.500	1
CH4219Q	60	Xileno	10	2,7	1.500-3.000	1
CH4220Q	60	Xileno/ Acetato de Butilo/ Nafta 160-180 ND/ 2/1/1	10	3	3.500-5.800	1
CH4221Q	50	Acetato de Butilo/Xileno 72/28	10	3,8	200-400	1
CH4222Q	60	Xileno	10	3,3	1.300-1.700	1
CH4223Q	60	Acetato de Butilo	10	2,6	500-1.000	1
CH4224Q	60	Xileno	10	1,5	6.000-15.000	1
CH4225Q	60	Xileno / Acetato de Butilo 9/1	5	1,4	1.400-2.300	1
CH4227Q	60	Xileno/ Acetato de Metoxipropilo 3/2	10	1,8	3.500-5.800	1
CH4228Q	50	Xileno/ Acetato de Metoxipropilo 1/1	10	4	1.100-2.100	1
CH4233Q	70	Acetato de Butilo	12	3	4.000-6.000	1
CH4236Q	40	Acetato de Metoxipropilo	20	1,3	1.500-2.500	1
CH4238Q	60	Nafta 160-180ND	10	2,7	2.300-3.300	1
CH4261Q	60	Xileno/ Nafta 160-180 ND/ Acetato de Butilo/MPA 2/1/1/0,5	12	4,5	3.000-5.000	1
CH4265Q	60	Xileno / Acetato de Metoxipropilo 2/1	25	4,5	4.000-5.000	1
CH4266Q	60	Xileno/ Acetato de Butilo/ Nafta 160-180 ND/ 2/1/1	16	3,6	2.000-3.000	1
CH4269Q	70	Acetato de Butilo	10	4,5	7.000-11.000	1
CH4284Q	75	Acetato de Butilo	6	4,1	6.000-10.000	1

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Barnices y lacas de poliuretano para madera. Secado rápido, dureza y alta retención del color. Compatible con Desmodur L75 y N75. Excelente adhesión en cristal.
En combinación poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuado para recubrimientos industriales y de automoción, específica para plásticos. También está indicada para barnices y lacas de poliuretano para madera.
Barnices y lacas mates de poliuretano para madera. Secado rápido, dureza y excelente retención del color. Compatible con Desmodur L75 y N75.
En combinación con isocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para una amplia variedad de superficies metálicas. Buen brillo y resistencia a la intemperie. Buena adhesión sobre metal galvanizado y plásticos. Excelente adhesión en cristal.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos industriales. Buena resistencia a la intemperie, flexibilidad y rápido secado.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para recubrimientos industriales, plásticos y automoción. Imprimaciones y acabados con gran adherencia. Excelente balance dureza-flexibilidad. Muy buena resistencia al impacto y al rayado. Buen brillo y secado rápido. Muy buena resistencia al amarilleamiento.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para recubrimientos industriales. Imprimaciones y acabados con gran adherencia. Excelente balance dureza-flexibilidad. Alta resistencia al impacto. Alto brillo y rápido secado.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para recubrimientos industriales, plásticos y automoción. Imprimaciones y acabados con gran adherencia. Excelente balance dureza-flexibilidad. Muy buena resistencia al impacto y al rayado. Buen brillo y secado rápido. Muy buena resistencia al amarilleamiento.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para aplicación sobre plástico, recubrimientos industriales y automoción.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos industriales y de automoción. Excelente balance dureza-flexibilidad, alta resistencia al impacto, alto brillo y rápido curado. Buena adherencia en plásticos, acero, metal galvanizado y superficies metálicas en general. Buena resistencia al amarilleo.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para vehículos agrícolas, plástico y pintura industrial. Imprimaciones con muy buena adherencia. Excelente balance dureza-flexibilidad. Buena resistencia química, alto brillo y rápido curado.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes. Imprimaciones y acabados con rápido secado.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para imprimaciones de industria con buena adherencia sobre metal. Alto brillo, excelentes propiedades mecánicas y gran flexibilidad. Buena adherencia también sobre plásticos.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos industriales. Buena resistencia a la intemperie, flexibilidad y rápido secado.
En combinación con poliisocianatos alifáticos, está recomendada para superficies metálicas difíciles, plásticos y madera lacada. Alta resistencia en acabados.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos industriales y de automoción. Excelente dureza, resistencia al rayado, a la abrasión y a la intemperie. Alto brillo y buen relleno. Excelentes propiedades mecánicas, resistencias químicas y al exterior, y alta durabilidad. Buena adherencia sobre metal, madera y plástico.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para barnices de industria y lacas de madera. Rápido secado y endurecimiento. Buena resistencia al apilado. Buena retención de color. Largo pot-life y buena resistencia química.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos industriales y de automoción. Top coat refinish. Esmaltes e imprimaciones de gran adherencia. Excelente balance dureza-flexibilidad, alto brillo, rápido endurecimiento y buena adherencia sobre metal y plástico.
En combinación con isocianatos para sistemas monocapa y bicapa, está recomendada para el repintado de automoviles, recubrimientos transparentes y pigmentados y plásticos. Resistencia UV, resistencia química, rápido secado y lijado, excelente adherencia y alto brillo.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para sistemas de 2K para refinish del automóvil, top coats y barnices transparentes. Rápido desarrollo de dureza, excelentes propiedades mecánicas, buena retención de brillo y excelente resistencia al exterior.
En combinación con poliisocianatos para sistemas de dos componentes, es adecuada para recubrimientos industriales, repintado de automoviles, mantenimiento y recubrimientos para plástico. Aporta una excelente dureza. Resistencia química y a la intemperie. Buenas propiedades mecánicas. Alto brillo, rápido endurecimiento y rápido secado inicial.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para el repintado del automóvil y carrocerías de alta calidad. Excelente dureza, resistencia al rayado, a la abrasión y a la intemperie. Alto brillo y buen relleno. Excelentes propiedades mecánicas, alta durabilidad, excelente resistencia química y al exterior. Buena adherencia sobre metal, madera y plástico. Excelente acabado para refinish.
En combinación con poliisocianatos es adecuada para recubrimientos de automoción, top coats acordes con la legislación VOC. Baja viscosidad y altos sólidos, rápido curado, gran desarrollo de dureza, buena resistencia química y a la intemperie.

RESINAS ACRILICAS TERMOENDURECIBLES

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
CE4455Q	60	Nafta 180-200ND/ Butanol 2/1	13	1.900-2.500	2
CE4460Q	51	Nafta 180-200ND/ Butanol 2/1	12	1.000-2.500	2
CE4466Q	50	Nafta 180-200ND/ Butanol 1/1	18	250-550	2
CE4467Q	50	Nafta 180-200ND/ Butanol 1/1	18	250-550	2
CE4476Q	51	Isobutanol/ Xileno/ Nafta 180-200ND 2/1/1	18	1.100-1.700	2

RESINAS ACRILICAS TERMOPLASTICAS

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	TG (°C)	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
CP4300Q	50	Tolueno	10	37	1.500-2.500	1
CP4303Q	60	Xileno	10	37	2.000-2.800	1
CP4304Q	50	Xileno	10	35	3.000-4.000	1
CP4306Q	50	Tolueno/ Acetona 4/1	10	37	850-1.100	1
CP4307Q	50	Tolueno	10	47	1.000-1.600	1
CP4308Q	60	Tolueno/ Xileno 1/1	10	29	10.000-16.000	1
CP4310Q	50	Tolueno	10	42	2.100-2.700	1
CP4311Q	60	Tolueno	10	44	5.000-8.000	1
CP4312Q	50	Xileno	10	58	8.000-12.000	1
CP4314Q	60	Xileno	10	42	3.000-5.000	1
CP4315Q	50	Tolueno	10	41	3.500-5.800	1
CP4316Q	50	Xileno	10	41	4.000-9.000	1
CP4317Q	50	Acetato de Butilo	10	62	3.000-4.000	1
CP4318Q	50	Acetato de Butilo	13	7	300-700	1
CP4319Q	50	White Spirit D-30	2	30	2.500-3.500	1
CP4320Q	50	Xileno/ MIBK 3/1	15	20	1.000-1.400	1
CP4324Q	65	Acetato de Butilo/ Acetona 5/1	25	29	3.000-5.000	1
CP4325Q	65	Acetato de Metoxipropilo	25	15	2.300-3.500	1
CP4334Q	60	Xileno	10	39	5.000-7.000	1
CP4342Q	60	Tolueno	10	47	3.500-6.000	1

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Esmaltes metalgráficos con buena embutición.
Esmaltes metalgráficos de sobreimpresión. Buena flexibilidad. Resistencia a la esterilización y al blocking.
Barniz metalgráfico de sobreimpresión (OPV). Resistencia a la esterilización. Alto brillo. Baja viscosidad. Permite la aplicación "wet on wet".
Barniz metalgráfico de sobreimpresión (OPV). Resistencia a la esterilización. Alto brillo. Baja viscosidad. Permite la aplicación "wet on wet". Baja concentración de formaldehído libre.
Esmaltes secado estufa para electrodomésticos de línea blanca con aplicación a pistola. Esmaltes metalgráficos y barnices de sobreimpresión (OPV). Excelente resistencia química. Baja concentración de formaldehído libre.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resinas acrílicas estirenadas para pinturas de tráfico (señalización vertical y horizontal) de uso general. Las pinturas obtenidas de este tipo de resina pueden ser aplicadas sobre firmes de asfalto u hormigón. Siendo por tanto muy apropiadas para la señalización de carreteras, autovías, autopistas y ciudades. Excelente secado físico, buena adherencia, resistencia a la abrasión y a la humedad. Excelente resistencia a los álcalis.

Resina acrílica estirenada. Indicada especialmente para hormigón preimpreso.

Resinas acrílicas puras (sin estireno) para uso general. Las pinturas obtenidas de este tipo de resina pueden ser aplicadas sobre firmes de asfalto u hormigón, aceras y piscinas. No amarillean. Buena transpirabilidad y buena resistencia debido a la óptima adhesión en diferentes superficies.

Resinas metacrílicas puras para pinturas y barnices de secado físico para diversos campos de aplicación: fachadas de edificios y piedra decorativa. Adecuada para aplicación en spray. Muy buena resistencia al rayado. Secado rápido.

Resina metacrílica pura para señalización vial. Versión dura.

Resina acrílica pura para señalización vial. Versión flexible.

Resina metacrílica pura para recubrimientos protectores en el exterior. Buen secado físico, buena adherencia y excelente resistencia a la intemperie. Buena compatibilidad con White Spirit.

Excelente adherencia sobre toda clase de sustratos metálicos como por ejemplo: hierro, acero inoxidable y metal galvanizado. Buena resistencia a la corrosión.

Excelente adherencia sobre aluminio y metal galvanizado. Buena resistencia a la corrosión. Para formulaciones con baja emisión de VOCs.

Resina acrílica pura para señalización vial de gran calidad. Las pinturas obtenidas de esta resina pueden ser aplicadas sobre firmes de asfalto u hormigón. Buen secado físico, buena adherencia y resistencia a la abrasión, a la humedad y a los álcalis. Excelente balance dureza-flexibilidad y resistencia a la intemperie.

Resina acrílica estirenada para pinturas de tráfico (señalización vertical y horizontal) de uso general. Las pinturas obtenidas de este tipo de resina pueden ser aplicadas sobre firmes de asfalto u hormigón. Siendo por tanto muy apropiadas para la señalización de carreteras, autovías, autopistas y ciudades. Excelente secado físico, buena adherencia, resistencia a la abrasión y a la humedad. Excelente resistencia a los álcalis.

RESINAS ACRILICAS TERMOPLASTICAS MODIFICADAS CON ACEITE

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	TG (°C)	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
CA4327Q	60	Acetato de Butilo	32	35	1.200-1.800	4
CA4328Q	50	Tolueno	32	35	1.000-2.000	1

RESINAS ACRILICAS - COLD CURING

REFERENCIA	NV ±1	DISOLVENTE	TIEMPO DE GEL A 20°C	VISCOSIDAD BROOKFIELD
CK4326Q	30	Mezcla de monomeros	9-13'	40-60
CK4327Q	33	Mezcla de monomeros	6-10'	110-180
CK4328X	31	Mezcla de monomeros	15-20'	120-130

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resinas acrílicas estirenadas modificadas con aceite secante para producir pinturas de señalización vial con alto contenido en sólidos, libres de aromáticos y con baja tendencia al ensuciamiento. Excelente durabilidad y buena resistencia al amarilleo.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resinas de metacrilato para producir pinturas de marcación vial para la aplicación con pistola de plástico frío. Baja viscosidad, secado rápido, excelente resistencias químicas, a la abrasión y a la intemperie. Curado con peróxido de dibenzoilo.

GRUPO V

UREA, MELAMINA Y BENZOGUANAMINA

RESINAS DE UREA

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
FU5101Q	67	Isobutanol/ Xileno 10/1	5	5.000-9.000	1

RESINAS DE MELAMINA

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
FM5000Q	70	Butanol	2	600-1.200	1

RESINAS DE BENZOGUANAMINA

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	COLOR GARDNER (MAX)
FB5003Q	69	Xileno/ Butanol 1/9	3	500-900	-

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resina de urea. Buena adherencia sobre toda clase de sustratos metálicos en combinación con resinas alquídicas cortas. Buen brillo y resistencia al rayado. Buena estabilidad en el producto acabado. Secado horno. Baja concentración de formaldehído libre.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resina de melamina. Alta reactividad y alta resistencia a naftas y ácidos. Adecuada para recubrimientos metalgráficos en combinación con resinas de poliéster saturado. Aditivo ignífugo para madera.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Resina de benzoguanamina. Reactividad media/baja, resistencia a la esterilización y buenas propiedades mecánicas. Adecuada para recubrimientos metalgráficos "can coatings" exteriores e interiores en combinación con resinas alquídicas y resinas de poliéster saturado.

GRUPO VI

POLIESTER INSATURADO

POLIESTER INSATURADO BRILLO DIRECTO MADERA

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	TIEMPO DE GEL 25°C (') *	COLOR GARDNER (MAX)
PD6601Q	75	Estireno	36	2.000-4.000	9±3	4
PE6500Q	70	Estireno	25	800-1.200 (50rpm)	10±3	2
PE6501Q	70	Acetato de Etilo/ Butilo 10/1	25	300-400	-	2
PE6502Q	74	Estireno	30	1.600-2.400	7±3	4
PE6503Q	70	Estireno	25	800-1.200 (50rpm)	10±3	2
PE6504Q	70	Acetato de Etilo/ Butilo 10/1	25	350-650 (50 rpm)	20±3	2
PE6506Q	70	Estireno	25	1.000-2.000	8 +/- 2	2

POLIESTER INSATURADO UV MADERA

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	TIEMPO DE GEL 25°C (') *	COLOR GARDNER (MAX)
PD6500Q	70	Estireno	25	1.000-1.400 (50 rpm)	16±3	2
PD6501Q	66	Estireno	28	800-1.200	30±3	6

POLIESTER INSATURADO MASILLAS

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	TIEMPO DE GEL 25°C (') *	COLOR GARDNER (MAX)
PD6504Q	60	Estireno	20	150-250	15±3	3
PD6505Q	63	Estireno	20	300-500	7±2	6

POLIESTER INSATURADO - GEL COAT

REFERENCIA	NV ±2	DISOLVENTE	ACIDEZ s/s MAX	VISCOSIDAD BROOKFIELD 25°C (mPa.s)	TIEMPO DE GEL 25°C (') *	COLOR GARDNER (MAX)
PO6704Q	68	Estireno	38	600-800 (50rpm)	11±3	2
PI6814Q	67	Estireno	14	1.200-1.600 (50rpm)	20±3	1

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Fondos transparentes y pigmentados para madera. En transparentes las principales aplicaciones son mesas, instrumentos y ataúdes. Permite formulaciones económicas.

Fondos y acabados económicos transparentes y pigmentados con muy buena extensibilidad. Curado redox y UV.

Acabados económicos transparentes y pigmentados con muy buena extensibilidad. Curado redox y UV.

Fondos y acabados transparentes o pigmentados de alta calidad para madera, metal y plásticos. Buen brillo y resistencia a la intemperie. Curado redox y UV.

Fondos y acabados transparentes y pigmentados con muy buena extensibilidad. Muy buena resistencia al impacto y muy buena lijabilidad. Curado redox y UV.

Acabados transparentes y pigmentados con muy buena extensibilidad. Curado redox y UV.

Fondos y acabados transparentes y pigmentados. Buena lijabilidad, rápido secado, buenas propiedades humectantes. Resistencia al rayado y a los disolventes.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Fondos transparentes y pigmentados de rápido curado UV. Sistemas económicos.

Fondos y acabados para madera tanto transparentes como pigmentados. Puede ser polimerizada por radiación U.V. y curado redox. Se obtienen películas blandas y flexibles. La compatibilidad es total con diferentes poliésteres insaturados.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Utilizada ampliamente en sistemas redox. Empleada para el relleno de travertinos. Buen comportamiento en el pulido del mármol. Baja viscosidad. Masillas para mármol.

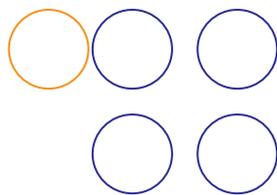
Resina promotorizada con acelerante amínico. Ligante para masillas de aplicación a espátula, con alto porcentaje de cargas de relleno, para aplicar sobre metal, madera y sustratos inorgánicos. (Curado con pasta de peróxido de benzoilo). Pueden curar a temperaturas relativamente bajas. Da lugar a productos polimerizados semielásticos. Masillas para carrocería.

APLICACIONES Y PROPIEDADES

Estratificados con buena flexibilidad. Buena resistencia al golpe. Aplicación importante en gelcoat. Viscosidad media. Curado redox. No apta para resinas promotorizadas con amina.

Resina de poliéster Isoftálica-Neopentilglicol. Adecuada para fabricar gel coat que requieran de alta resistencia química y a los álcalis. Trabajos por proyección y "filament winding".

* Comprobar las condiciones de medida del Tiempo de Gel en la ficha técnica



euroresin

Química Europea de Resinas