

COLOR WITHOUT LIMITS



Gama industrial / Gama industrial Epoxy



GAMA INDUSTRIAL

La Gama Industrial de Luengo Color SL nace para dar respuesta a las necesidades del mercado de la pintura industrial al disolvente, así como para los diferentes revestimientos más utilizados en aplicaciones industriales.

Los productos de la Gama Industrial han sido desarrollados en una resina aldehídica en acetato de metoxi propanol y sin utilizarse disolventes aromáticos en su desarrollo. La formulación utilizada en su desarrollo presenta una amplia compatibilidad con diferentes sistemas solventes, pinturas alquídicas, PUR, gel coats, acrílicas, etc.

Los fabricantes de recubrimientos industriales deben cumplir estrictas regulaciones en cuanto al contenido en COV's de sus productos, por ello, la Gama Industrial de Luengo Color SL ha sido diseñada con los niveles más bajos posibles en cuanto al contenido en COV's, dando como resultado, una menor influencia en las propiedades de la pintura donde se dosifiquen.

Los productos de la Gama Industrial de Luengo Color SL son compatibles entre sí, lo que permite conseguir un gran abanico de colores en el producto a dosificar. Para conseguir tonos vivos, intensos y luminosos se puede dosificar hasta un 30 % de los productos de la Gama Industrial en una fórmula sin influenciar las propiedades de la pintura: brillo, dureza, viscosidad o tiempos de secado.

Las pastas de la Gama Industrial presentan muy buena fluidez y sus parámetros físico-químicos son estrictamente controlados, lo que permite, que puedan utilizarse tanto para sistemas en planta como para sistemas de punto de venta.

Propiedades de la gama Industrial:

- Los productos de la Gama Industrial han sido desarrollados para que los clientes se ahorren el proceso de incorporación del pigmento en polvo al ofrecerse en fase líquida. De esta manera, se evitan problemas de flotaciones, rub-out o aglomeraciones de pigmento en las pinturas una vez dosificado el color. A la vez, que se mejora la incorporación del color a la pintura, solo con agitación, sin requerir ningún tipo de molienda una vez dosificado el producto.
- Gracias a su formulación y su alto grado de micronización, poseen un extraordinario poder tintóreo y cubrición obteniendo unos resultados óptimos de reproducción de color en todo tipo de pinturas industriales.
- Los diferentes productos de la Gama Industrial de Luengo Color SL son miscibles en cualquier proporción entre ellos y se pueden utilizar tanto por unidad de peso como por unidad de volumen.
- Presentan muy buena estabilidad al almacenamiento y no son sensibles a las heladas.

NOTA: Para poder garantizar las resistencias de los productos de la Gama Industrial debe existir una buena relación entre el agente ligante de la pintura y el color. Incluso pigmentos con extraordinarias resistencias ven reducidas sus propiedades si no se utiliza un ligante adecuado en una relación adecuada.

INDUSTRIAL RANGE

Luengo Color, S.L.'s Industrial range is created to respond to the market needs of industrial paint solvent, while for the different coatings more common at industrial applications.

The products of Industrial range have been developed on an aldehyde resin in acetate of methoxy propanol and without aromatic solvents during their development. The used formulation has a wide compatibility with different solvent systems, alkyd paints, PUR, gel coats, acrylic, etc.

Manufacturers of industrial coatings have to comply strict regulations in relation with the COV's content of their products. For this reason Industrial range of Luengo Color, S.L. has been designed with the lowest possible levels of VOC's, resulting in lower influence on the properties of the paint where dosed.

The products of Industrial range of Luengo Color, S.L. are compatible together and it can obtain a wide range of colors in the product to be dosed. To achieve energetic, intense and bright tones, it can be dosed until 30% of the products of Industrial range on a formula without influencing the paint properties: Brightness, hardness, viscosity or drying times.

Industrial range pastes provides good fluency and their physical-chemical parameters are strictly controlled, allowing to be used in plant systems and in POS systems.

Industrial range properties:

- The products of Industrial range have been designed so that customers save the addition of powdered pigments being offered in liquid form. For this reason, floating, rub-out or agglomerations of pigments problems are avoided when color is dosed in the paint. Furthermore, improving the color incorporation to the paint only with agitation, without requiring any type of grinding once the product is dosed.
- Thanks to its formulation and its high micronization grade, they have an extraordinary tinting and coating capacity obtaining good results of color reproduction in all the industrial paint types.
- The products of Industrial range are miscible at any proportion between them and can be used so per weight unit so per volume unit.
- They show a very good stability to storage and they are not sensible to freezing.

NOTE: For ensure the resistances of the products of the Industrial range, it must exist a good relationship between the paint connector agent and the color. Furthermore, some pigments with extraordinary resistances can be reduced their properties if it don't use an appropriate connector in an appropriate relationship.

Gama industrial

Industrial Range

GAMME INDUSTRIELLE

La Gamme Industrielle de Luengo Color SL a été créée pour répondre aux besoins du marché de la peinture industrielle au solvant, ainsi que pour les divers revêtements les plus utilisés dans des applications industrielles.

Les produits de la Gamme Industrielle ont été développés dans une résine aldéhydique acétate méthoxy propanol et sans utiliser de solvants aromatiques dans son développement. La formulation utilisée dans son développement présente une large compatibilité avec les différents systèmes de solvants, les peintures alkydes, systèmes PUR, gel coats, acryliques, etc.

Les fabricants de revêtements industriels doivent respecter une réglementation stricte concernant la teneur des COV's dans leurs produits, donc, la Gamme Industrielle de Luengo Color SL a été conçue avec les niveaux les plus bas possibles en termes de teneur en COV's, résultant une influence mineure sur les propriétés de la peinture où il est dispensé.

Les produits de la Gamme Industrielle de Luengo Color SL sont compatibles entre eux, on permettant d'obtenir une large gamme de couleurs du produit à doser. Pour obtenir des teintes vives, intenses et lumineuses sont possibles dosages jusqu'à 30% des produits de la Gamme Industrielle dans une formule sans influencer les propriétés de peinture : luminosité, la dureté, la viscosité ou le temps de séchage.

Les Pâtes de la Gamme Industrielle sont de très bonne fluidité et leurs paramètres physiques et chimiques sont strictement surveillés, ce qui permet, qu'ils puissent être utilisés à la fois pour les systèmes en usine aussi bien que dans systèmes en point de vente.

Propriétés de la gamme industrielle:

- Les produits de la Gamme Industrielle ont été développés afin que les clients économisent le processus d'incorporation du pigment en poudre du fait d'être offerts en phase liquide. De cette façon, on évite les problèmes de flottaison, rub-out ou les agglomérations de pigment dans les peintures une fois dosé le couleur. Au même temps, on améliore l'ajout du couleur à la peinture, seulement avec agitation, sans exiger aucun genre de broyage une fois dosé le produit.
- Grâce à sa formulation et son élevé degré de micronisation, possèdent un extraordinaire pouvoir teinturier et de recouvrement obtenant des résultats optimaux de reproduction de couleur dans toutes sortes de peintures industrielles.
- Les différents produits de la Gamme Industrielle de Luengo Color SL sont miscibles en toute proportion entre eux et peuvent être utilisés à la fois par unité de poids que par unité de volume.
- Présentent très bonne stabilité au stockage et ne sont pas sensibles au gel.

REMARQUE : Pour garantir les résistances des produits de la Gamme Industrielle doivent exister une bonne relation entre l'agent liant de peinture et la couleur. Même pigments avec des résistances extraordinaires voyant réduites leurs propriétés si on n'utilise pas un liant dans une relation adéquate.





White Industrial IS-700



Citron Yellow Industrial IS-701



Medium Yellow Industrial IS-702



Yellow Oxide Industrial IS-703



Yellow Industrial IS-704



Gold Yellow Industrial IS-705



Yellow Industrial IS-706



Orange Yellow Industrial IS-707



BiVa Yellow Industrial IS-708



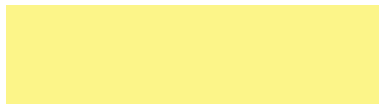
Orange Industrial IS-709



Orange Industrial IS-710



Red Industrial IS-711



COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	
P.White 6	65	
Mixture	42	
Mixture	42	
P.Yellow 42	50	
P.Yellow 74	25	
P.Yellow 83	13	
P.Yellow 138	35	
P.Yellow 139	35	
P.Yellow 184	60	
P.Orange 36	27	
P.Orange 5	30	
P.Red 254	25	

Gama industrial Industrial Range

LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		RESISTANCE TO SOLVENTS		HEAT STABILITY [°C]	DENSITY (g/ml)
Full Shade (1-8)	Low Tone (1-8)	Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	XYLENE (1-5)	MEK (1-5)		
8	-	5	-	5	5	200	1,98
7-8	7	4-5	4	4	4	200	1,40
7-8	7	5	4-5	5	5	160	1,40
8	8	5	5	5	5	180	1,56
7	6	4	3	3	3	140	1,10
5-6	5	3-4	2-3	3	3	160	1,02
8	7-8	4-5	4-5	4-5	4-5	200	1,20
8	8	4	3-4	5	5	200	1,15
8	8	5	5	5	5	200	2,00
8	7-8	5	4-5	4-5	4-5	160	1,10
6-7	5	4	3	3-4	3-4	140	1,10
8	8	4-5	4	4-5	4	200	1,11



Red Industrial IS-712



Red Oxide Industrial IS-713



Rubine Industrial IS-714



Magenta Industrial IS-715



Bordeaux Industrial IS-716



Violet Industrial IS-717



Blue Alpha Industrial IS-718



Blue Beta Industrial IS-719



Blue Royal Industrial IS-720



Green Industrial IS-721



Black Industrial IS-722



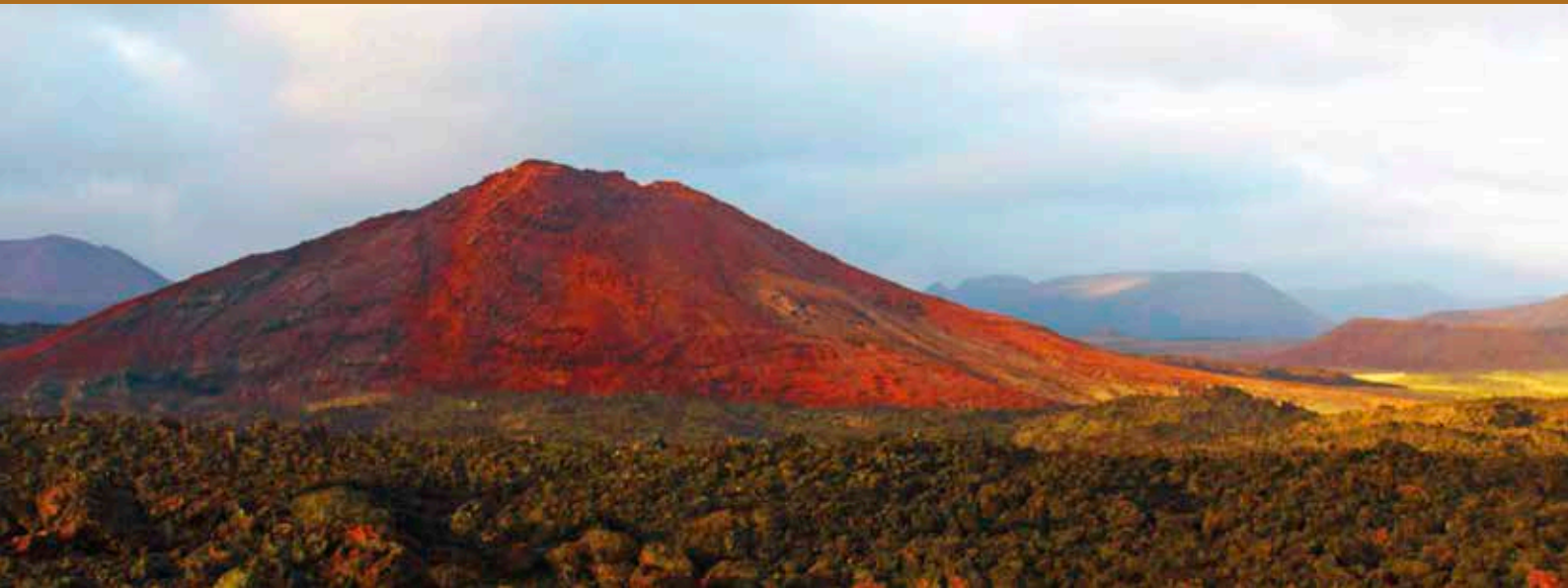
Black Intense Industrial IS-723

COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	
P.Red 170	29	
P.Red 101	64	
P.Red 48:4	26	
P.Red 122	7	
P.Violet 19	9	
P.Violet 23	6	
P.Blue 15:2	18	
P.Blue 15:4	19	
P.Blue 15:6	28	
P.Green 7	17	
P.Black 7	10	
P.Black 7	9	

Gama industrial Industrial Range

LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		RESISTANCE TO SOLVENTS		HEAT STABILITY [°C]	DENSITY (g/ml)
Full Shade (1-8)	Low Tone (1-8)	Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	XYLENE (1-5)	MEK (1-5)		
7-8	6	4-5	3	3-4	3-4	180	1,09
8	8	5	5	5	5	200	2,06
7	6	3	2	4	4	200	1,05
7	7-8	4	4-5	5	4-5	200	1,05
7	7-8	4	4	5	4-5	200	1,18
8	8	5	4	4-5	4	160	1,03
8	8	5	4-5	4-5	4	200	1,06
8	8	5	4-5	3-4	4	200	1,05
8	8	5	4-5	4-5	4-5	200	1,10
8	8	5	4-5	4-5	4-5	200	1,13
8	8	5	5	5	5	200	1,05
8	8	5	5	5	5	200	1,05

COLOR WITHOUT LIMITS



Lucarex®



LUCAREX®

La Gama Lucarex nace como una nueva generación de preparados pigmentarios universales diseñados especialmente para su exposición al exterior y fabricados bajo los más estrictos controles de calidad.

Para este propósito se han utilizado una selección de pigmentos que permiten conseguir una espectacular variedad de tonos vivos, intensos y luminosos para exterior, hasta ahora nunca vistos, y a un precio económico.

Se trata de productos perfectamente adecuados para pinturas de exterior y basadas en sistemas siloxane, silicona, silicatos, sistemas que contengan cemento, alquídicas largas en aceite y esmaltes.

La Gama Lucarex se ha desarrollado para sistemas tintométricos, dosificadoras automáticas y Plant Tinting. Con los productos de la Gama Lucarex se consigue reproducir fórmulas de alta durabilidad para su aplicación en fachadas y exteriores, pero también para aplicaciones de interior cuando se requiera.

Los productos de la Gama Lucarex presentan muy buena fluidez y sus parámetros físico-químicos son estrictamente controlados.

La Gama Lucarex cumple la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajusta a la normativa EU-ECOLABEL y además la tecnología usada para la elaboración de los productos es respetuosa con el medio ambiente.

PROPIEDADES

Los productos de la Gama Lucarex son miscibles en cualquier proporción entre ellos y se pueden utilizar tanto por unidad de peso como por unidad de volumen.

Gracias a su formulación poseen un extraordinario poder tintóreo y cubrición obteniendo unos resultados óptimos de reproducción de color.

Gracias a la cuidada selección de pigmentos realizada se pueden conseguir tonos llenos e intensos para su utilización en exterior con totales garantías de durabilidad. Resistencias a la intemperie, a la luz y a efectos meteorológicos adversos como la lluvia ácida, siempre y cuando se mantenga la relación y la concentración de los ligantes utilizados en las pinturas.

Presentan muy buena estabilidad al almacenamiento y no son sensibles a las heladas.



LUCAREX®

Brand Lucarex is born as a new generation of universal pigment preparations especially designed for its exterior exposition and manufactured under the strictest quality controls.

For this purpose it has been used a selection of pigments that provide a spectacular variety of lively, intense and bright shades for exterior, so far never seen, and at an affordable price.

They are products perfectly suitable for exterior paints and based on siloxane systems, silicones, silicates, systems containing cement, long alkyds in oil and enamels.

Brand Lucarex has been developed for tinting systems, automatic dosers and Plant Tinting.

With brand Lucarex products the formulation of high durability rendering is reached for its application on facades and exteriors, but also for inner applications when it is required.

Brand Lucarex products show very good fluidity and its physical-chemical parameters are strictly controlled.

Lucarex Brand accomplishes the normative about COV's - APEO containing, it is adjusted to the EU-ECOLABEL Directive and moreover the used technology to manufacture the products is respectful with the environment.

PROPERTIES

Brand Lucarex products are miscible at any proportion between them and can be used so per weight unit so per volume unit.

Thanks to its formulation, they have an extraordinary tinting and coating capacity obtaining optimal results of color reproduction.

Thanks to the careful selection of pigments made full and intense tones for use outdoors with total guarantees of durability can be achieved. Strength to the weather resistance, to the light fastness and meteorological adverse effects as acid rain, always that the relation and concentration of used binders in paints will be respected.

They show a very good stability to storage and they are not sensible to freezing.



LUCAREX®

La gamme Lucarex est née comme une nouvelle génération de préparations pigmentaires universelles spécialement conçues pour leur exposition à l'extérieur et manufacturées sous les contrôles de qualité les plus strictes.

À cette fin ont été utilisées une sélection de pigments qui offrent une variété spectaculaire de tonalités vives, intenses et lumineuses pour extérieur, jusqu'ici jamais vu, et à un prix abordable.

Il s'agit de produits parfaitement adaptés pour les peintures extérieures et basés sur les systèmes siloxane, silicone, silicates, systèmes à base de ciment, alkyde long sur huile et émail.

La gamme de Lucarex a été développée pour les systèmes à teinter, dosage automatique et teinture en Usine.

Avec les produits de la gamme Lucarex on peut reproduire des formules de haute durabilité pour application sur les façades et l'extérieur, mais aussi pour des applications intérieures lorsque requis.

Les produits de la gamme Lucarex sont de très bonne fluidité et ses paramètres physiques et chimiques sont strictement contrôlés.

La gamme Lucarex est conforme aux dispositions sur les contenues de COV - APEO, est conforme à la Législation EU-ECOLABEL et en plus, la technologie utilisée pour la fabrication des produits est également respectueuse de l'environnement.

PROPRIÉTÉS

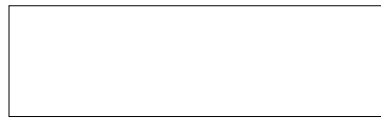
Les produits de la gamme Lucarex sont miscibles en toute proportion entre eux et peuvent être utilisés à la fois par unité de poids et par unité de volume.

Grâce à sa formulation, ils ont une capacité extraordinaire de coloration et d'enduit obtiennent des résultats optimaux de reproduction des couleurs.

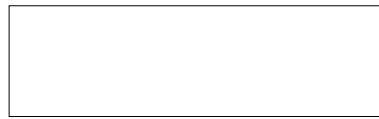
Grâce à la sélection rigoureuse des pigments faite on peut obtenir tonalités pleines et intenses à utiliser à l'extérieur avec des garanties totales de durabilité, ainsi que résistance aux intempéries, à la lumière et les effets météorologiques défavorables comme la pluie acide, alors que maintenir la relation et la concentration des liants utilisés dans les peintures.

Ils ont très bonne stabilité au stockage et ne sont pas sensibles à la glace.

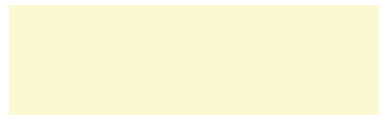




White Lucarex UW 10060



Yellow Lucarex UW 10530



Yellow Lucarex UW 11840



Yellow Lucarex UW 10420



Orange Yellow Lucarex UW 10420



Yellow Brown Lucarex UW 10240



Brown Lucarex UW 11190



Orange Lucarex UW 10850



Red Lucarex UW 11680



Red Orange Lucarex UW 11010



COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	
P.White 6	67	
P.Yellow 53	60	
P.Yellow 184	62	
P.Yellow 42	65	
P.Yellow 42	62	
P.Brown 24	60	
P.Yellow 119	60	
P.Orange 85	61	
P.Red 168	34	
P.Red 101	60	

WEATHER RESISTANCE		LIGHT RESISTANCE		ACID RESISTANCE (1-5)	ALKALI RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	Full Shade (1-8)	Low Tone (1-8)				
5	5	8	8	5	5	8-9	2,05
5	5	8	8	5	5	8-9	1,89
5	5	8	8	5	5	8-9	1,90
5	5	8	8	5	5	8-9	1,98
5	5	8	8	5	5	8-9	1,84
5	5	8	8	5	5	8-9	1,84
5	5	8	8	5	5	8-9	1,83
5	5	8	8	5	5	8-9	2,10
5	5	8	8	5	5	8-9	1,20
5	5	8	8	5	5	8-9	1,96

These values must be only used as a guide. Information provided by pigment suppliers, previous tests is recommended. Scale: 1 (worst) – 8 (best). Full shade 10% of color and low shad 2% of color.

Ces valeurs devraient seulement être utilisées comme guide. Information indiquée par les fournisseurs de pigments, test préalable est recommandé. Échelle: 1 (pire) - 8 (meilleur). Complète ton 10% couleur et ton bas 2% de couleur.



Red Blue Lucarex UW 11010



Magenta Lucarex UW 10480



Violet Lucarex UW 10290



Turquoise Lucarex UW 10360



Blue Lucarex UW 10360



Blue Lucarex UW 10280



Green Lucarex UW 18436



Green Lucarex UW 10170



Black Lucarex UW 10110



Black Lucarex UW 10270



COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	
P.Red 101	60	
P.Violet 48	60	
P.Violet 29	60	
P.Green 36	62	
P.Blue 36	60	
P.Blue 28	60	
Mix PY 184 - P.B 36	62	
P.Green 17	60	
P. Black 11	60	
P.Black 27	50	

NOTA

Para poder garantizar la durabilidad y las resistencias al exterior de los productos de la Gama Lucarex debe existir una buena relación entre el agente ligante de la pintura y el color.

El ligante debe ser resistente a la intemperie ya que juega un papel clave en la resistencia a la decoloración de las fachadas. Los ligantes son los que confieren la mayor parte de las propiedades de la pintura.

Incluso pigmentos con extraordinarias resistencias al exterior como los de la Gama Lucarex ven reducidas sus resistencias si no se utiliza un ligante adecuado en una relación adecuada.

WEATHER RESISTANCE		LIGHT RESISTANCE		ACID RESISTANCE (1-5)	ALKALI RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	Full Shade (1-8)	Low Tone* (1-8)				
5	5	8	8	5	5	8-9	1,96
5	5	8	8	5	5	8-9	1,76
5	5	8	8	5	5	8-9	1,76
5	5	8	8	5	5	8-9	1,56
5	5	8	8	5	5	8-9	1,86
5	5	8	8	5	5	8-9	1,83
5	5	8	8	5	5	8-9	1,89
5	5	8	8	5	5	8-9	1,93
5	5	8	8	5	5	8-9	1,75
5	5	8	8	5	5	8-9	1,40

REMARKS

To warrant the durability and the resistances to the exterior of the products of the Brand Lucarex, there must be a good balance between the paint binder and the color.

The binder must have weather resistance due to it plays a key role in the resistance against discoloration on the facades. Binders confer main part of properties to the paint.

Even pigments with extraordinary resistances to the exterior such as Brand Lucarex can reduce their resistance if the suitable binder is not used in the correct balance.

NOTE

Afin de garantir la durabilité et la résistance à l'extérieur des produits de la gamme Lucarex, il devrait y avoir une bonne relation entre couleur et l'agent liant de la peinture.

Le liant doit être résistant aux intempéries car il joue un rôle clé dans la résistance à la décoloration des façades. Les liants sont ceux qui confèrent une plus grande partie des propriétés de la peinture.

Même les pigments avec une résistance extraordinaire à l'extérieur, comme ceux de la gamme Lucarex, peuvent voir leur résistance réduit, si on n'utilise pas un liant approprié dans une proportion appropriée.

COLOR
WITHOUT
LIMITS



Fábrica y Oficinas:

C/. Pisuerga, 14 ♦ Pol. Ind. Santa Margarita ♦ 08223 TERRASSA (Barcelona)

Tels.: 93 736 14 76 - 93 736 14 77 ♦ Fax: 93 736 12 93

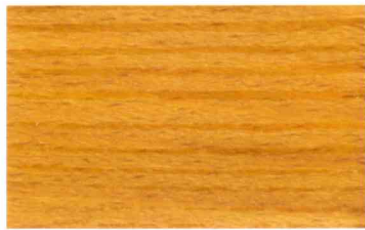
e-mail: info@luengocolor.com ♦ web: www.luengocolor.com

COLOR WITHOUT LIMITS



Luengofine®





Yellow Luengofine OX



Red Luengofine OX



Brown Luengofine OX



Black Luengofine OX



Pine Luengofine



Hazelnut Luengofine

COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	WEATHER RESISTANCE		LIGHT RESISTANCE	
		Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	Full Shade (1-8)	Low Tone* (1-8)
P.Yellow 42	40	5	5	8	8
P.Red 101	40	5	5	8	8
Mixture	40	5	5	8	8
P.Black 7	20	5	5	8	8
Mixture	-	5	5	8	8
Mixture	-	5	5	8	8

- FASTNESS TO ACIDS (1-5)..... 5
- FASTNESS TO ALKALIS (1-5)..... 5

- FASTNESS TO OILS (1-5)..... 5
- FASTNESS TO WATER (1-5)..... 5



COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	WEATHER RESISTANCE		LIGHT RESISTANCE	
		Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	Full Shade (1-8)	Low Tone (1-8)
Yellow 74	25	4	3	6-7	6
P.Yellow 83	20	3-4	2-3	5-6	5
P.Orange 5	30	4	3	6-7	5
P.Red 112	25	3-4	3	7	6
P.Red122	13	4-5	4-5	7-8	7
P.Violet 23	10	4-5	4	7-8	7
P.Blue 15:3	20	4-5	4	7-8	7
P.Green 7	25	5	4-5	7-8	7
P.Black 7	25	5	5	8	8

LUENGOFINE®

Los preparados de la Gama Luengofine son dispersiones de pigmentos hidrófilos basados en humectantes no iónicos y agentes dispersantes, ultra molturados para poder asegurar que el 95% de la dispersión presenta un tamaño de partícula inferior a 0.5 µm.

La Gama Luengofine se compone de tres familias:

- Luengofine
- Luengofine Univertint
- Luengofine Industrial

Los productos de la Gama Luengofine poseen un elevado poder tintóreo a la vez que presentan una gran transparencia y brillo.

La Gama Luengofine cumple la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajusta a la normativa ECOLABEL y además la tecnología usada para la elaboración de los productos es respetuosa con el medio ambiente.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

La Gama Luengofine se ha desarrollado especialmente para su aplicación en pinturas y barnices para madera (muebles, carpintería...), pinturas industriales, automoción y plásticos.

Los productos de la Gama Luengofine presentan muy buena fluidez y su comportamiento frente a la sedimentación es muy bueno.

Los productos de la Gama Luengofine presentan un alto grado de dispersión para exponer la máxima área superficial del pigmento. De este modo, se mejora la transparencia de la pintura, realzando su aspecto natural, a la vez que se aumenta la absorción de las radiaciones ultravioletas protegiendo la madera.

LUENGOFINE®

Preparations of Luengofine Range are dispersions of hydrophilic pigments based on nonionic wetting and dispersing agents, ultra milled to ensure that 95% of the dispersion has a particle size smaller than 0.5 µm.

The Luengofine range consists on three families:

- Luengofine
- Luengofine Univertint
- Industrial Luengofine

Luengofine products have a high range color strength while exhibiting a high transparency and gloss.

The Luengofine Range meet the rules of COV's - APEO, complies with the regulations Ecolabel and also the technology used for the manufacture of products is environmentally friendly.

PROPERTIES AND APPLICATIONS

The Luengofine range has been specially developed for use in paints and varnishes for wood (furniture, carpentry ...), industrial paints, automotive and plastics.

Products of Luengofine range have a very good flow and sedimentation behavior is very good.

Luengofine products range present a high degree of dispersion to expose the maximum surface area of the pigment. Thus, the transparency of the paint is improved, enhancing its natural appearance, while the absorption of UV protecting the wood is increased.

LUENGOFINE®

Les préparations de la Gamme Luengofine sont dispersions de pigments hydrophiles sur la base de humidificateurs non ioniques et des agents dispersants, ultra broyés pour faire en sorte que le 95% de la dispersion puisse présenter une grandeur de particule inférieure à 0.5 µm.

La Gamme Luengofine se compose de trois familles :

- Luengofine
- Luengofine Univertint
- Luengofine Industrial

Les produits de la Gamme Luengofine possèdent une haute puissance teinturier tout en présentant une grande transparence et brillance.

La Gamme Luengofine conformément aux règles de contenu COV's – APEO, adapté à la normative ECOLABEL et également la technologie utilisée pour préparer les produits est respectueuse de l'environnement.

PROPRIÉTÉS ET APPLICATIONS

La Gamme Luengofine a été spécialement développée pour une utilisation dans les peintures et revêtements pour le bois (meubles, charpenterie ...), peintures industrielles, de l'automobile et des matières plastiques.

Les produits de la Gamme Luengofine ont une très bonne fluidité et leur comportement contre la sédimentation est très bon.

Produits Luengofine Gamme présentent un degré élevé de dispersion pour exposer la surface maximale du pigment. Par conséquent, améliore la transparence de la peinture, améliore son aspect naturel, en même temps qu'elle augmente l'absorption des radiations ultraviolet pour protéger le bois.



COLOR WITHOUT LIMITS



Luengonyl®
Water based pigment dispersions

GAMA LUENGONYL

Los preparados de la Gama Luengonyl son dispersiones pigmentarias en base acuosa exentas de ligantes y disolventes.

Los productos de la Gama Luengonyl presentan un extraordinario poder tintóreo gracias al proceso de micronización y a la elevada concentración de pigmento que poseen.

Todos los productos de la Gama Luengonyl son compatibles entre sí, lo que permite conseguir un gran abanico de colores en el producto a dosificar.

La Gama Luengonyl cumple la normativa sobre contenido en COV's – APEO, se ajusta a la normativa ECOLABEL y además la tecnología usada para la elaboración de los productos es respetuosa con el medio ambiente.



PROPIEDADES Y APLICACIONES:

- La Gama Luengonyl está desarrollada especialmente para su aplicación en pinturas para interior y exterior, pinturas al silicato, selladoras y masillas en base acuosa, tintas de imprenta, papel y algunos procesos textiles.
- Los productos de la Gama Luengonyl presentan muy buena fluidez y son idóneos para trabajar en sistemas tintométricos y dosificadoras automáticas. Además, sus parámetros físico-químicos son estrictamente controlados.
- Los diferentes productos de la Gama Luengonyl son miscibles en cualquier proporción entre ellos y se pueden utilizar tanto por unidad de peso como por unidad de volumen.
- Presentan muy buena estabilidad al almacenamiento y no son sensibles a las heladas.

NOTA: Para poder garantizar las resistencias de los productos de la Gama Luengonyl debe existir una buena relación entre el agente ligante de la pintura y el color. Incluso pigmentos con extraordinarias resistencias ven reducidas sus propiedades si no se utiliza un ligante adecuado en una relación adecuada.

LUENGONYL RANGE

Luengonyl preparations are water based pigment dispersions, free of binders and solvents.

The products of the Luengonyl Range have an extraordinary dyeing power thanks to the micronisation process and the highest pigment concentration that they have.

All the products from the Luengonyl Range are compatible with each other, which allows to achieve an enormous colour fan ready to be dosed in the product.

Luengonyl Range fits VOC Content – APEO regulation, conforms to ECOLABEL regulation and, also, the technology that is used during its elaboration is ecofriendly.

PROPERTIES AND APPLICATIONS:

- Luengonyl Range has been specially developed for indoor and outdoor paints application, silicate paints, water-based sealants and caulking, printing inks, paper and some textile processing.
- All the products from the Luengonyl Range have an excellent fluency and are optimal for working in tintometric systems and automatic dispensers. Moreover, its physical-chemical parameters are under strict control.
- The different products of the Luengonyl Range are miscible in any proportion between them and they can be used both per weight unit also per volume unit.
- They have very good storage stability and are not sensitive to frost.

NOTE: To guarantee the resistance of the Luengonyl Range products, it has to exist a very good relationship between the paint binder and the color. Even pigments with extraordinary resistances suffer a decrease of their properties if it is not used an appropriated binder in a suitable relationship.

GAMME LUENGONYL

Les préparations de la gamme Luengonyl sont des dispersions de pigments en base aqueuse exempts de liants et de solvants.

Les produits de la gamme Luengonyl présentent un pouvoir tinctorial extraordinaire grâce au processus de micronisation et à la forte concentration de pigment qu'ils possèdent.

Tous les produits de la gamme Luengonyl sont compatibles entre eux-mêmes, ce qui permet d'obtenir une vaste gamme de couleurs dans le produit à doser.













La Gamme Luengonyl accomplit le règlement contenu dans le COV's – APEO, conforme à la norme ECOLABEL et, la technologie utilisée pour la fabrication des produits est également respectueuse de l'environnement.















PROPRIÉTÉS ET APLICATIONS:

- La gamme Luengonyl est spécialement développée pour application dans les peintures pour intérieur et extérieur, peintures aux silicates, scellages et mastics en base aqueuse, encres d'impression, papier et certains procédés textiles.
- Les produits de la Gamme Luengonyl ont une très bonne fluidité et sont idéales pour travailler en systèmes à teinter et en dosage automatique. En outre, leurs paramètres physico-chimiques sont strictement contrôlés.
- Les différents produits de la Gamme Luengonyl sont miscibles en toute proportion entre eux et peuvent être utilisés à la fois par unité de poids, ainsi que par unité de volume.
- Les produits présentent une très bonne stabilité à la stockage et ne sont pas sensibles aux gelées.







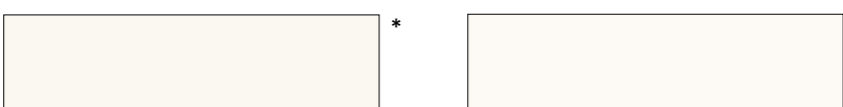
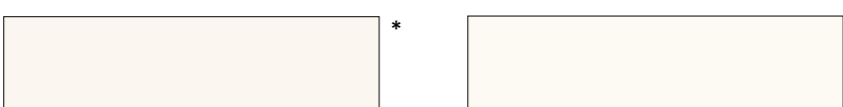




REMARQUE : Pour garantir la résistance des produits de la Gamme Luengonyl il doit être une bonne relation entre le liant de la peinture et la couleur. Même des pigments ayant des propriétés de résistance exceptionnelles voient réduites leurs propriétés s'il n'est pas utilisé un liant convenable dans un rapport approprié.

	COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		ALKALI RESISTANCE (1-5)	ACID RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
			Full shade* (1-8)	Low tone** (1-8)	Full shade* (1-5)	Low tone** (1-5)				
 * ** Yellow Luengonyl 10G Brill Conc	P. YELLOW 3	45	6 - 7	6	4	3 - 4	4 - 5	5	8 - 9	1,15
 * ** Yellow Luengonyl FG	P. YELLOW 1	50	5 - 6	5	3 - 4	2	4 - 5	5	8 - 9	1,19
 * ** Yellow Luengonyl F2G/1	P. YELLOW 74	50	6 - 7	6	4	3	5	4 - 5	8 - 9	1,15
 * ** Yellow Luengonyl FH3	P. YELLOW 154	35	7 - 8	6	4 - 5	3 - 4	5	5	8 - 9	1,12
 * ** Yellow Luengonyl DY-2GXD	P. YELLOW 74	47	6 - 7	6	4	3	5	4 - 5	8 - 9	1,20
 * ** Yellow Luengonyl FHR	P. YELLOW 83	40	5 - 6	5	3 - 4	2 - 3	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,18
 * ** Yellow Luengonyl HR OP	P. YELLOW 83	50	6 - 7	6	4	3 - 4	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,20
 * ** Orange Luengonyl LG	P. ORANGE 13	45	5	2 - 3	3	1	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,10
 * ** Orange Luengonyl FGG	P. ORANGE 34	40	5 - 6	-	3 - 4	-	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,20
 * ** Orange Luengonyl CI-36	P. ORANGE 36	40	7 - 8	7	5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,20
 * ** Orange Luengonyl FT-543	P. ORANGE 5	50	6 - 7	5	4	3	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,19
 * ** Orange Luengonyl CI-73	P. ORANGE 73	40	7 - 8	6	4 - 5	4	5	5	8 - 9	1,16













* Tono lleno: 5% de color en una pintura al 1% TiO₂
 ** Tono bajo: reducción 1:25 para orgánicos, 1:5 para inorgánicos en TiO₂
 * Full Shade: 5% of color in a painting 1% TiO₂
 ** Low Tone: reduction 1:25 for organics, 1:5 for inorganic in TiO₂
 * Ombrage total: 5% de le couleur dans une peinture 1% TiO₂
 ** Bas Tone: réduction de 1:25 pour organiques, 1:5 pour inorganiques in TiO₂

	COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		ALKALI RESISTANCE (1-5)	ACID RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
			Full shade* (1-8)	Low tone** (1-8)	Full shade* (1-5)	Low tone** (1-5)				
 * ** Red Luengonyl R2B	P. RED 2	50	6	4	3 - 4	3	4	4 - 5	8 - 9	1,19
 * ** Red Luengonyl FG3	P. RED 3	45	4 - 5	4	3	2	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,12
 * ** Red Luengonyl GR Extra	P. RED 112	45	7	6	3 - 4	3	4	4 - 5	8 - 9	1,16
 * ** Red Luengonyl DPP Supra	P. RED 254	45	8	7 - 8	5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,18
 * ** Red Luengonyl GO-168	P. RED 168	34	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,20
 * ** Red Luengonyl GR OP	P. RED 112	40	7	6	3	3	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,17
 * ** Red Luengonyl BGC	P. RED 210	35	7	6 - 7	3 - 4	3	4 - 5	5	8 - 9	1,20
 * ** Red Luengonyl FKB	P. RED 146	40	6	4	3	2 - 3	4 - 5	5	8 - 9	1,16
 * ** Magenta Luengonyl F6B	P. RED 122	32	7 - 8	7	4 - 5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,10
 * ** Violet Red Luengonyl LER	P. VIOLET 19	35	7 - 8	7 - 8	4 - 5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,16
 * ** Violet Luengonyl FB 23	P. VIOLET 23	32	7 - 8	7	4 - 5	4	5	5	8 - 9	1,13
 * ** Blue Luengonyl 1560	P. BLUE 15:6	35	8	8	5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	8 - 9	1,19

* Tono lleno: 5% de color en una pintura al 1% TiO₂
 ** Tono bajo: reducción 1:25 para orgánicos, 1:5 para inorgánicos en TiO₂
 * Full Shade: 5% of color in a painting 1% TiO₂
 ** Low Tone: reduction 1:25 for organics, 1:5 for inorganic in TiO₂
 * Ombrage total: 5% de le couleur dans une peinture 1% TiO₂
 ** Bas Tone: réduction de 1:25 pour organiques, 1:5 pour inorganiques in TiO₂

	COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		ALKALI RESISTANCE (1-5)	ACID RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
			Full shade* (1-8)	Low tone** (1-8)	Full shade* (1-5)	Low tone** (1-5)				
 * ** Blue Luengonyl L2R	P. BLUE 15:1	50	7 - 8	7	4 - 5	4	5	5	8 - 9	1,25
 * ** Blue Luengonyl L2G	P. BLUE 15:3	46	7 - 8	7	4 - 5	4	5	5	8 - 9	1,21
 * ** Green Luengonyl 36 G	P. GREEN 36	45	7 - 8	7	5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,26
 * ** Green Luengonyl GG-7	P. GREEN 7	50	7 - 8	7	5	4 - 5	5	5	8 - 9	1,42
 * ** Black Luengonyl NB	P. BLACK 7	40	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,25
 * ** Black Luengonyl G7-EU	P. BLACK 7	45	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,30
 * ** White Luengonyl P-6	P. WHITE 6	67	8	8	5	5	5	5	8 - 9	2,05
 * ** White Luengonyl P-8	P. WHITE 6	75	8	8	5	5	5	5	8 - 9	2,33
 * ** Yellow Luengonyl LBV-L	P. YELLOW 184	62	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,90
 * ** Yellow Oxide Luengonyl LC-1	P. YELLOW 42	62	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,82
 * ** Yellow Oxide Luengonyl LC-943	P. YELLOW 42	62	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,84
 * ** Orange Luengonyl LBV-O-85	P. ORANGE 85	61	8	8	5	5	5	5	8 - 9	2,10

* Tono lleno: 5% de color en una pintura al 1% TiO₂
 ** Tono bajo: reducción 1:25 para orgánicos, 1:5 para inorgánicos en TiO₂
 * Full Shade: 5% of color in a painting 1% TiO₂
 ** Low Tone: reduction 1:25 for organics, 1:5 for inorganic in TiO₂
 * Ombrage total: 5% de le couleur dans une peinture 1% TiO₂
 ** Bas Tone: réduction de 1:25 pour organiques, 1:5 pour inorganiques in TiO₂

	COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		ALKALI RESISTANCE (1-5)	ACID RESISTANCE (1-5)	pH	DENSITY (g/ml)
			Full shade* (1-8)	Low tone** (1-8)	Full shade* (1-5)	Low tone** (1-5)				
 * ** Red Oxide Luengonyl LCR-1	P. RED 101	60	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,65
 * ** Red Oxide Luengonyl LCR-3	P. RED 101	65	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,82
 * ** Red Oxide Luengonyl LCR-2	P. RED 101	60	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,72
 * ** Blue Ultramarine Luengonyl LC-B	P. BLUE 29	55	7 - 8	7 - 8	4 - 5	4 - 5	2 - 3	1 - 2	8 - 9	1,45
 * ** Blue Luengonyl OX CO	P. BLUE 28	60	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,87
 * ** Green Oxide Luengonyl LCV	P. GREEN 17	55	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,56
 * ** Black Oxide Luengonyl LC-N	P. BLACK 11	37	8	8	5	5	5	5	8 - 9	1,35
 * ** Yellow Fluorescent Luengonyl LGG	-	42 - 45	2 - 3	-	-	-	-	-	8 - 9	1,14
 * ** Orange Fluorescent Luengonyl LN	-	42 - 45	2 - 3	-	-	-	-	-	8 - 9	1,13
 * ** Pink Fluorescent Luengonyl LR	-	42 - 45	2 - 3	-	-	-	-	-	8 - 9	1,12
 * ** Magenta Fluorescent Luengonyl LM	-	42 - 45	2 - 3	-	-	-	-	-	8 - 9	1,13
 * ** Green Fluorescent Luengonyl LV	-	42 - 45	2 - 3	-	-	-	-	-	8 - 9	1,14

* Ombrage total; 5% de le couleur dans une peinture 1% TiO₂
 ** Bas Tone: réduction de 1:25 pour organiques; 1:5 pour inorganiques in TiO₂

* Full Shade; 5% of color in a painting 1% TiO₂
 ** Low Tone: reduction 1:25 for organics; 1:5 for inorganic in TiO₂

* Tono lleno; 5% de color en una pintura al 1% TiO₂
 ** Tono Bajo: reducción 1:25 para orgánicos; 1:5 para inorgánicos en TiO₂

COLOR WITHOUT LIMITS



LUENGO COLOR S.L.U.

Factory and headquarters

C/. Pisuerga, 55 ♦ Pol. Ind. Santa Margarita ♦ 08223 TERRASSA (Barcelona)

Tels.: 93 736 14 76 - 93 736 14 77 ♦ Fax: 93 785 48 21

e-mail: info@luengocolor.com ♦ web: www.luengocolor.com

GAMA INDUSTRIAL DI



Fecha 05/12/2018

NOMBRE PRODUCTO	COLOR INDEX (CI)	CONTENIDO PIGMENTO (%)	DENSIDAD (G/ML)	RESISTENCIA LUZ		RESISTENCIA INTEMPERIE		RESISTENCIA XYLENE (1-5)	RESISTENCIA MEK (1-5)
				Tono lleno (1-8)	Tono bajo (1-8)	Tono lleno (1-5)	Tono bajo (1-5)		
White Industrial DI-06	P.White 6	64	1,90	8	8	5	5	5	5
Yellow Industrial DI-YA	P.Yellow 138 / 184	30	1,28	8	8	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Yellow Industrial DI-CY	P.Yellow 74	30	1,10	7	6	4	3	3	3
Yellow Industrial DI-39	P.Yellow 139	35	1,15	8	8	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Yellow Oxide Industrial DI-42	P.Yellow 42	50	1,5	8	8	5	5	5	5
Orange Industrial 5	P.Orange 5	30	1,1	6 - 7	5	4	3	3 - 4	3 - 4
Red Industrial DI-54	P.Red 254	30	1,11	8	8	4 - 5	4	4 - 5	4
Red Oxide Industrial DI-01	P.Red 101	51	1,75	8	8	5	5	5	5
Rubine Industrial DI-48B	P.Red 48:4	25	1,05	7	6	3	2	4	4
Magenta Industrial DI-IP	P.Red 122	15	1,00	7 - 8	7	4 - 5	4	5	4 - 5
Violet Industrial DI-19A	P.Violet 19	9,5	1,20	7 - 8	7	4	4	5	4 - 5
Violet Industrial DI-23A	P.Violet 23	10	1,00	8	8	5	4	4 - 5	4
Blue Industrial DI-15B	P.Blue 15:3	23	1,10	8	8	5	4 - 5	3 - 4	4
Blue Industrial DI-16AC	P.Blue 15:6	25	1,10	8	8	5	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Green Industrial DI-07G	P.Green 7	22	1,15	8	8	5	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Black Industrial DI-07	P.Black 7	16	1,20	8	8	5	5	5	5

NOTA: Estos datos son orientativos y están realizados en una pintura de máxima calidad donde existe una relación entre la emulsión y el color muy buena.
Se recomiendan ensayos previos.

La información aquí contenida se basa en el estado actual de nuestros conocimientos actuales.
Luengo Color S.L.U. no se responsabiliza de un uso inadecuado de los productos y los problemas que pudieran ocasionar.
Estos productos han sido concebidos exclusivamente para uso industrial

GAMA INDUSTRIAL EPOXY

Los preparados de la Gama Industrial Epoxy de Luengo Color SL son dispersiones de pigmentos orgánicos e inorgánicos que han sido desarrollados en una resina epoxy y exentos de disolventes.

El grado de micronización del pigmento y la formulación utilizada en su desarrollo proporcionan a los productos de la Gama Industrial Epoxy una amplia compatibilidad con sistemas epoxy, como por ejemplo autonivelantes o sistemas PUR, evitando problemas de flotación del color o floculación.

Los productos de la Gama Industrial Epoxy de Luengo Color SL son compatibles entre sí, lo que permite obtener una gran variedad de colores en los productos a dosificar. En este catálogo se muestran los colores más demandados comercialmente de la Gama Industrial Epoxy, pero Luengo Color SL dispone de más colores dentro de esta gama, lo que permite obtener la Carta RAL, una gran selección de referencias la Carta NCS y otras cartas.

Los preparados de la Gama Industrial Epoxy presentan muy buena fluidez y sus parámetros físico-químicos son estrictamente controlados lo que permite obtener unos resultados óptimos de reproducción de color en las formulaciones utilizadas, ya que Luengo Color SL garantiza la constancia entre las diferentes fabricaciones del mismo producto.

Los productos de la Gama Industrial Epoxy pueden utilizarse tanto para aplicaciones de interior como para aplicaciones de exterior. Las principales aplicaciones de esta gama se encuentran en lugares como: recubrimientos de superficies de hormigón u otros pavimentos, hospitales, industria química, laboratorios, parking, piscinas, y similares.

Propiedades de la gama industrial epoxy:

- Las principales propiedades de los productos de la Gama Industrial Epoxy son: alta resistencia a agentes químicos, excelente adherencia, alta resistencia mecánica y que se trata de productos de fácil aplicación.
- Se pueden dosificar muy fácilmente tanto manualmente como automáticamente en sistemas de bombeo de máquinas dosificadoras de color.
- Los diferentes productos de la Gama Industrial Epoxy de Luengo Color SL son miscibles en cualquier proporción entre ellos y se pueden utilizar tanto por unidad de peso como por unidad de volumen.
- La dosificación de los productos de la Gama Industrial Epoxy no afecta a las propiedades de la base utilizada en cuanto a: brillo, dureza, viscosidad o tiempos de secado.
- Presentan muy buena estabilidad al almacenamiento y no son sensibles a las heladas, pero se recomienda una agitación del producto si está almacenado sin utilizarse por un tiempo superior a 30 días.

INDUSTRIAL EPOXY RANGE

Industrial Epoxy preparations of Luengo Color SL are dispersions of organic and inorganic pigments that have been developed on an epoxy resin and exempt of solvents.

The micronization grade of pigment and the used formula in its development provide to the products of Industrial Epoxy range a wide compatibility with epoxy systems, such as self-leveling or PUR systems, avoiding problems of color flotation or flocculation.

The products of Industrial Epoxy range of Luengo Color, S.L. are compatible together and it can obtain a wide range of colors in the product to be dosed. This catalogue shows the most commercially popular colors of the Industrial Epoxy range, but Luengo Color, S.L. provides more colors inside this range, so it's possible to obtain the RAL catalogue and a wide selection of NCS catalogue references, among others.

Industrial Epoxy preparations provide good fluency and their physical-chemical parameters are strictly controlled, allowing to obtain optimal reproduction of color results in the used formulations. For this reason, Luengo Color, S.L. guarantees constancy between the different fabrications of the same product.

The products of the Industrial Epoxy range can be used such as indoor applications as outdoor applications. The main applications of this range are in places like: coatings of concrete surfaces or other pavements, hospitals, chemical industry, laboratories, car parks, swimming pools and similar.

Industrial epoxy range properties:

- The main properties of the products of Industrial Epoxy range are: high resistance to chemical agents, excellent adhesion, high mechanical strength and that they are easy application products.
- It can be dosed easily such as manual as automatically at pumping systems of color dosing machines.
- The products of Industrial Epoxy range are miscible at any proportion between them and can be used so per weight unit so per volume unit.
- The dosing of the products of Industrial Epoxy range of Luengo Color, S.L. don't influence the base properties: Brightness, hardness, viscosity or drying times.
- They show a very good stability to storage and they are not sensible to freezing, but we recommend an agitation of the product if it is stored unused more than 30 days.

Gama industrial Epoxy

Industrial Epoxy Range

GAMME INDUSTRIELLE ÉPOXY

Les préparations de la Gama Industrielle Époxy de Luengo Color SL sont dispersions de pigments organiques et inorganiques qui ont été développés dans une résine époxy et sont exemptes des solvants.

Le degré de micronisation du pigment et la formulation utilisée dans son développement fournit aux produits de la Gamme Industrielle Époxy une large compatibilité avec les systèmes époxy, comme, par exemple auto-nivelants ou systèmes PUR, évitant les problèmes de flottaison du couleur ou de la floculation.

Les produits de la Gama Industrielle Époxy de Luengo Color SL sont compatibles entre eux, ce qui permet obtenir une grande variété de couleurs dans les produits à doser. Dans ce catalogue, sont présentés les couleurs les plus demandés commercialement de la Gama Industrielle Époxy, mais Luengo Color SL dispose plus de couleurs dans cette gamme, qui permet d'obtenir la Charte RAL, un grand choix de références de la Charte NCS et autres cartes.

Les préparations de la Gama Industrielle Époxy présentent très bonne coulabilité et ses paramètres physiques-chimiques sont strictement surveillés permettant d'obtenir des résultats optimaux de reproduction de la couleur dans les formulations utilisées, puisque Luengo Color SL assure la cohérence entre les différentes productions du même produit.

Les produits de la Gama Industrielle Époxy peuvent servir pour les applications d'intérieur et extérieur. On trouve les principales applications de cette gamme dans des endroits tels que : revêtements de surfaces de béton ou autres pavés, hôpitaux, industrie chimique, laboratoires, parkings, piscines et autres.

Propriétés de la gamme industrielle époxy:

- Les principales propriétés des produits de la Gama Industrielle Époxy sont: haute résistance aux agents chimiques, excellente adhérence, résistance mécanique élevée et qu'ils sont des produits de facile application.
- On peut doser très facilement aussi bien manuellement que automatiquement en systèmes de pompage de machines de dosage de couleur.
- Les différents produits de la Gama Industrielle Époxy de Luengo Color SL sont miscibles en toute proportion entre eux et peuvent être utilisés à la fois par unité de poids que par unité de volume.
- Le dosage des produits de la Gama Industrielle Époxy n'affecte pas les propriétés de la base utilisée en ce qui concerne : lustre, dureté, viscosité ou le temps de séchage.
- Ces produits présentent très bonne stabilité au stockage et ils ne sont pas sensibles au gel, de tout façon, on recommande une agitation du produit stocké inutilisées pendant plus de 30 jours.





White Industrial Epoxy 6



Yellow Industrial Epoxy 74



Yellow Oxide Industrial Epoxy 42



Orange Industrial Epoxy MIX



Red Industrial Epoxy 254



Red Oxide Industrial 101



Magenta Industrial Epoxy 122



Blue Industrial Epoxy 153



Green Industrial Epoxy 7



Green Oxide Industrial Epoxy 17



Black Industrial Epoxy 7



Black Oxide Industrial Epoxy 11



COLOR INDEX (CI)	PIGMENT CONTENT (%)	
P.White 6	57	
P.Yellow 74	25	
P.Yellow 42	53	
Mixture	24	
P.Red 254	20	
P.Red 101	65	
P.Red 122	15	
P.Blue 15:3	20	
P.Green 7	25	
P.Green 17	65	
P.Black 7	20	
P.Black 11	60	

Gama industrial Industrial Range

LIGHT RESISTANCE		WEATHER RESISTANCE		RESISTANCE TO SOLVENTS		HEAT STABILITY [°C]	DENSITY (g/ml)
Full Shade (1-8)	Low Tone (1-8)	Full Shade (1-5)	Low Tone (1-5)	XYLENE (1-5)	MEK (1-5)		
8	-	5	-	5	5	200	1,87
7	6	4	3	3	3	140	1,11
8	8	5	5	5	5	180	1,78
7	7	4	3	4	3	150	1,12
8	8	4-5	4	4-5	4	200	1,15
8	8	5	5	5	5	200	2,17
7	7-8	4	4-5	5	4-5	200	1,11
8	8	5	4-5	4-5	4-5	200	1,15
8	8	5	4-5	4-5	4-5	200	1,18
8	8	5	5	5	5	200	2,14
8	8	5	5	5	5	200	1,18
8	8	5	5	5	5	200	1,97

COLOR
WITHOUT
LIMITS



Fábrica y Oficinas:

C/. Pisuerga, 47 ♦ Pol. Ind. Santa Margarita ♦ 08223 TERRASSA (Barcelona)

Tels.: 93 736 14 76 - 93 736 14 77 ♦ Fax: 93 736 12 93

e-mail: info@luengocolor.com ♦ web: www.luengocolor.com